

铣床 工件夹具 青岛隆山机械工具 菏泽工件夹具

产品名称	铣床 工件夹具 青岛隆山机械工具 菏泽工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

采用夹具可以扩大机床的使用范围，从而实现一机多能。如一台普通车床若配置一个专门的旋转刀架可以加工圆球，若配置一个摆动刀架可以加工叶片的型面。

7 GB15735-2004金属热处理生产过程安全卫生要求2004-11-01实施，代替GB 15735-19958
GB/T12603-2005金属热处理工艺分类及代号 2006-01-01实施，铣床 工件夹具，代替GB/T 12603-19909
GB/T19944-2005热处理生产燃料消耗定额及其计算和测定方法 2006-04-01实施10
GB/T13324-2006热处理设备术语 2007-04-01实施，代替GB/T 13324-199111
GB/T21736-2008节能热处理燃烧加热设备技术条件 2008-11-01实施12 GB/T10201-2008热处理合理用电导则
2009-01-01实施，锯床工件夹具，代替GB/T 10201-1988

碳钢主要指力学性能取决于钢中的碳含量，而一般不添加大量的合金元素的钢，有时也称为普碳钢或碳素钢。

碳钢也叫碳素钢，指含炭量

WC

小于

2%

的铁碳合金。碳钢除含碳外一般还含有少量的硅、锰、硫、磷。

碳钢主要指力学性能取决于钢中的碳含量，而一般不添加大量的合金元素的钢，有时也称为普碳钢或碳素钢。

碳钢也叫碳素钢，菏泽工件夹具，指含炭量

WC

小于

2%

的铁碳合金。碳钢除含碳外一般还含有少量的硅、锰、硫、磷。

车床附件的作用 车床附件是用来支撑、装夹工件的装置，通常称为夹具。

(1) 提高生产效率，降低成本。(2) 稳定工件质量。(3) 扩大机床的工作范围。

(4) 改善劳动条件。

冷拔是对于小尺寸的钢管比较适用

,

直径超过

150mm

以上就很难用

冷拔了

,

国内还没有这么大直径的冷拔管

, 机床工件夹具,

美国和韩国比较常见

,

冷拔的工艺较好

,

无缝的

,

所以价格可能会比冷轧要高一点

铣床 工件夹具-青岛隆山机械工具-菏泽工件夹具由青岛隆山机械工具有限公司提供。“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”选择青岛隆山机械工具有限公司,公司位于:即墨市环秀办事处窑上村(青岛环保产业园),多年来,青岛隆山机械坚持为客户提供好的服务,联系人:高赛。欢迎广大新老客户来

电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛隆山机械期待成为您的长期合作伙伴！