

郑州金熙机械 福建手动液压机定做

产品名称	郑州金熙机械 福建手动液压机定做
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

实际主要参数：公称压力力：2 × 2500KN顶出力：1000KN回程力：400x2KN滑块行程安排：900mm顶出行程安排：350mm张口高度：1500mm滑块速率：空程150mm/s，工作中7-15mm/s，回程90mm/s顶出速率：升高75mm/s，退还170mm/s操作台规格：前后左右1600mm，上下2200mm设备尺寸：前后左右2250mm，上下4800mm，路面上高度5600mm产品简介：适用延展性资料的压制加工工艺，如冲压模具、弯折、反边薄拉伸等，还可以从业校准、压装、塑胶制品及粉末状产品的压制成形。本四柱液压机具备独立的能源组织和家用电器系统软件。适用范围：适用于金属材料的拉伸、冲裁（应选配冲裁缓冲装置）、弯曲、翻边、冷挤压等各种冲压工艺，还适用于校正、压装、粉末制品和磨料制品的压制成型以及塑料制品、绝缘制品的压制成型。选用按钮集中控制系统，可完成调节、手动式及全自动三种实际操作方方法。这款是一多用途的中小型液压机，适用轴类零件、铝型材的矫正和联轴器类零件的压装。与此同时也可以进行板才零件的弯折、印压、套形、简易零件的伸拉等加工工艺姿势，也可用以压制规定不很严谨的粉末状、塑胶制品。

YX32-2000T 液压机

海绵铁成型机 石墨坩埚成型机 铁屑成型机 金属粉末成型机

具体参数：

公称力：630KN 顶出力：190KN 回程力：120KN 滑块行程：500mm
顶出行程：200mm 开口高度：800mm

滑块速度：空程100mm/s，手动液压机定做，工作8-16mm/s，回程85mm/s 顶出速度：上升55mm/s，退回105mm/s

工作台尺寸：前后500mm，左右580mm 机器外形尺寸：前后1430mm，左右2500mm，地面上高度3220mm

设备提供伺服系统

注：

- 1.通过控制面板选择，可实现定程、定压两种成型工艺，并具有保压等性能。
- 2.工作压力、行程等根据需要在规定范围内可以随机调试。

YX32-630B 拉伸机

具体参数：

公称力：3500x2KN 顶出力：1000KN 回程力：450x2KN 滑块行程：900mm
顶出行程：350mm 开口高度：1500mm

滑块速度：空程130mm/s，工作5-12mm/s，回程83mm/s 顶出速度：上升75mm/s，退回170mm/s

工作台尺寸：前后1600mm，左右2200mm 机器外形尺寸：前后2250mm，左右4900mm，地面上高度5600mm

630B四柱液压机主要功能：

计算机优化结构设计，三梁四柱式结构，简单、经济、实用。

液压控制采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小，减少了连接管路及泄漏点

独立的电气控制系统，工作可靠，动作客观，维修方便。

采用按钮集中控制，具有调整、手动和半自动三种操作方式。

通过操作面板选择，可实现定程、定压二种成形工艺，并具有保压等功能。

滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要进行调整。

630B四柱液压机基本组成：该系列液压机由主机及控制机构两大部分组成，通过主管道及电气装置联系起来构成一体。主机包括机身、主油缸、顶出油缸及允液系统等。

郑州金熙机械-福建手动液压机定做由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司为客户提供“液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机,”等业务，公司拥有“郑州金熙”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。，在郑州市上街区工业路与通航五路交叉口南的名声不错。欢迎

来电垂询，联系人：秦经理。同时本公司还是从事龙门液压机，移动式龙门液压机，小型龙门液压机的厂家，欢迎来电咨询。另外，可依据用户请求，另配置进口PLC、光栅维护以及人机界面（触摸屏）等先进元器件。