

叶尖振幅测量系统 北京叶尖振幅 善测科技有限公司

产品名称	叶尖振幅测量系统 北京叶尖振幅 善测科技有限公司
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

叶尖间隙测量系统(BCMS)采用电容传感器，用于高速旋转叶片叶尖间隙参数的在线检测，也可用于其他高速位移或间隙在线测量。系统基于电容调幅解调原理，传感器安装于静止机匣上，感受叶片扫过时的电容变化并转换为电压输出，经采集模块及软件处理后还原实时间隙信息。

在测量系统的执行机构上，在横向上采用左右螺旋直线直线运动单元，叶尖振幅测量系统价格，纵向上采用双直线运动单元，如此，叶尖振幅测量设备，可依据实际情况和需要，选用单个或双个CCD摄像机进行测量。

行星减速机齿轮间隙测试方法

行星减速机是由驱动电机和变速箱组装而成的减速传动设备。变速箱内部结构由不同尺寸的齿轮组成，达到了减速增距的效果。行星减速机的齿轮间隙也叫齿轮精度和回程间隙，其中对齿轮的要求尤为重要，叶尖振幅测量，行星减速机的齿轮间隙精度直接影响工作效率和使用寿命。当齿轮间隙过大时，要想办法调整齿轮间隙精度。

减速机齿轮间隙测试方法：

齿轮根据使用情况（实际使用中的中心距）安装，其中一个齿轮不能固定转动。

方法一:用塞尺从端面塞紧齿廓间隙（可以转动另一个齿轮），塞尺刚好能塞紧的大读数就是齿侧间隙。

方法二:

用百分表测量靠近活动齿轮齿廓中段的齿头，旋转活动齿轮，读数为端侧间隙。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

旋转叶片叶尖间隙测量的关键技术研究

旋转叶片叶尖间隙的实时监测技术是电力工业、能源工业、航空、航运业亟待解决的难题，传统的测量方法主要有放电探针测量法、电涡流测量法、微波测量法、超声波测量法、电容测量法、X射线测量法、光学三角测量法等，这些方法存在不同程度的缺陷。为了使叶尖间隙测量技术达到实用水平，国内、外一直致力于研究一种非接触式旋转叶片叶尖间隙测量新技术——光纤传感测量技术。正是依托国家教育新世纪人才支持计划资助项目——“基于光纤传感的叶尖间隙测试技术研究”，在已有的各种间隙测量方法的研究基础上，针对项目的具体技术要求，围绕旋转叶片的叶尖间隙测试技术进行分析研究主要工作包括以下几个方面：

1、在原有两组接收光纤的传感器基础上，采用了三组光纤束的光纤传感器接收叶尖表面的反射光信息，实现了对叶片叶尖间隙的准确测量；该传感器不仅可以消除光源波动、叶尖表面反射率变化对测量结果的影响，而且可以减小叶尖表面与传感器端面间夹角变化对测量结果的影响。

2、建立了单光纤传光、三组光纤束接收反射光的叶尖间隙传感器的数学模型，并运用该模型对传感器进行了优化设计，确定了光纤传感器的端面排列结构、初始距离、线性范围等性能参数。

3、设计了静态叶尖间隙信号的放大与处理电路，实现了对静态间隙信号的有效测量，北京叶尖振幅，并根据实测数据采用多组比值的曲面拟合，在一定测量范围内消除了叶片叶尖倾角变化对间隙测量的影响。

4、通过分析传感器的一组、两组、三组接收光纤的信号特征，采用三组光纤束的光强比值信号对传感器精度进行了比对，并结合实验数据对传感器性能进行了分析，在传感器的线性测量范围内，测量精度达到25um。

叶尖振幅测量系统价格-北京叶尖振幅-善测科技有限公司 由善测（天津）科技有限公司提供。善测（天

津) 科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。善测——您可信赖的朋友，公司地址：天津市西青区海澜德产业园A4-2层，联系人：善测科技。同时本公司还是从事天津传感器，传感器，微波传感器的厂家，欢迎来电咨询。