

# 广州轻松包装设备 平面贴标机视频 平面贴标机

产品名称	广州轻松包装设备 平面贴标机视频 平面贴标机
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州轻松包装设备有限公司

### 全自动平面贴标机

口罩全自动平面贴标机的基本用途-广州轻松

适用于在各种物品的上平面贴标签或不干胶膜，如书本、文件夹、盒子、纸箱等，更换覆标机构可适用于不平整表面贴标，广泛应用于大件产品的平面贴标，规格范围大的平面类物体贴标。

可选配打码机或喷码机到贴标头，可实现在标签上打印生产日期、批号和喷印条码等信息。

可选配喷码机到输送带，可实现贴标前或贴标后在产品上喷印生产日期、批号、条码等信息。

全自动平面贴标机可单独使用，也可接包装流水线使用。

### 全自动平面贴标机-广州轻松

自动贴标机作为常见的包装条码设备，可广泛适用于各行各业，现在就让我为大家简单盘点一下自动贴标机都适合在哪些行业里使用。

1、药品行业：药品制造业是自动贴标的大用家，对速度要求甚高，贴标机的设计更要考虑到贴标前后工序的整合而提供贴标前灯检及贴标后自动入瓶托等附加功能。

2、日化行业：日化行业的应用，要求由于容器的形状多变而往往日新月异。软身的塑料容器及“无标签视感”对贴标的精度及气泡排除控制亦增加了难度。

### 体温计全自动核心工作原理-广州轻松

传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，产品流经相应的覆标滚轮，标签被滚覆，一张标签的贴附动作完成；产品继续输送，下一个传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，产品流经相应的覆标滚轮，标签被滚覆，上下平面贴标机，又一张标签的贴附动作完成。

操作过程：放产品—>产品分开并输送（设备自动实现）—>贴标（设备自动实现）—>收集已贴产品。

### 全自动平面贴标机

广州轻松包装设备有限公司简介：

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产全自动平面贴标机、全自动平面贴商标机、食品盒全自动平面贴标签机、全自动平面不干胶贴标机、纸盒全自动平面贴标机。适用于电子、日化、食品等行业的方形物体（纸箱、纸盒等）的平面、小凹面或带有一定弧度的物品自动贴标。通过简单调节可适用不同规格、尺寸的物体贴标。广州地区支持送货上门。

### 全自动平面贴标机-广州轻松

众所周知：贴标机的出现，让商品能快速上市提供了有力的保证。贴标机的优点有哪些？为什么说贴标机定会取代人工贴标？又为什么说贴标机定会“吃掉”人工贴标呢？贴标机的优点：速度快是贴标机的大优点；

贴标精度高；

生产成本降低；

与人相比还有具有以下优点：

人工贴标会对标签造成损坏，机器不会；

人工贴标位置不易把握；

人工成本较高，机器长期算成本较低；

人工管理难度大，机器只要定期维护即可。

### 全自动平面贴标机-广州轻松

在卷轴上采用了开环的位移控制，用来保持标签带的张力因为标签在标签带上是彼此紧密相连的，所以

标签带必须不断起停。标签是在贴标轮与物品移动速度相同的情况下被贴在物品上的。当传送带到达了某个特定的位置时，标签带驱动轮会加速到与传送带匹配的速度，贴上标签后，再减速到停止。

## 全自动平面贴标机-广州轻松

吸标板的万向节结构，平面贴标机视频，有效校正平面贴标精度误差，以及独有轻触感应回退信号装置，保障被贴物料免遭损伤；

吸标板真空范围可调整，适合不同大小的标签；

独立的落地支架安装简易，平面贴标机，垂直及水平双向调整机构可有效设置准确的贴标位置；

独有的侧开式贴标头所动组件，方便打印机的色带更换及印头清理；

## 广州轻松包装设备有限公司简介：

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产全自动平面贴标机、全自动平面贴商标机、食品盒全自动平面贴标签机、全自动平面不干胶贴标机、纸盒全自动平面贴标机。适用于电子、日化、食品等行业的方形物体（纸箱、纸盒等）的平面、小凹面或带有一定弧度的物品自动贴标。通过简单调节可适用不同规格、尺寸的物体贴标。广州地区支持送货上门。

## 当贴标机是配生产线时，必须考虑哪些问题？-广州轻松

- 1.标签卷绕向；
- 2.物料运行和贴标方向；
- 3.生产线产量及线速；
- 4.输送方向及操作方位；
- 5.输送面高度；
- 6.与生产线的其它机器的连接方式及接口处有无特殊要求；
- 7.生产线中是否有足够的空间预留给贴标机。

## 贴标机贴标质量不好，有气泡或折皱怎么办？-广州轻松

- 1.可能覆标轮与被贴面不平行，平面全自动贴标机，调整覆标轮即可；
- 2.出标速度和输送速度以及覆标速度不配，多为出标速度过快，重新调整出标速度或输送速度；
- 3.标签强度不够，在出标或覆标过程中容易起皱；
- 4.被贴产品粘有灰尘或不合格或标签粘度不够，搽干净产品或更改产品和标签。

当贴标机是配生产线时，必须考虑哪些问题？ -广州轻松

- 1.标签卷绕向；
- 2.物料运行和贴标方向；
- 3.生产线产量及线速；
- 4.输送方向及操作方位；
- 5.输送面高度；

广州轻松包装设备(图)-平面贴标机视频-平面贴标机由广州轻松包装设备有限公司提供。广州轻松包装设备有限公司是从事“不干胶贴标机,全自动贴商标机,装盒机,灌装机,全自动生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。