

长昕电子生产厂家 水杯焊接设备厂家 水杯焊接设备

产品名称	长昕电子生产厂家 水杯焊接设备厂家 水杯焊接设备
公司名称	厦门长昕电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省厦门市同安工业集中区同安园278号五楼
联系电话	13806001505 13806001505

产品详情

铝合金材料较为常见，铝合金有如下特点：重量轻、无磁性、低温性能好、耐腐蚀性能好、成形性好等，因此它被广泛应用在各种焊接结构产品中。在激光焊接机的焊接过程中会遇到一些难度，那么铝合金在激光焊接中有哪些难点？铝合金激光焊接机有哪些难点：合金表面易产生难熔的氧化膜，这就需要采用大功率密度的焊接工艺；第二点：铝合金热导率大(约为钢的4倍)，水杯焊接设备厂家，相同焊接速度下，热输入要比焊接钢材大2~4倍。因此，水杯焊接设备厂家，铝合金的焊接要求采用能量密度大、焊接热输入小、焊接速度高的焊接方法。次数用完API KEY 超过次数限制

一、超声波焊接机器的安装法如下：在安装超声波焊接机之前，首先需要准备一条直径是：12mm的的气管，1.5p以上的空压机，足够的空间面积。1.将发振箱放置于机体旁边易于操作员调试机器与操作。2.接地线：将地线一端接地，另一端接于发振箱后面之接地旋钮。3.发振箱与超声波机体联接：将机体之输出电缆插头及控制电缆插头接于发振箱插座及机体插座上。4.接气空压机：将12mm直径的高压气压管引清干净干燥之空压源与熔接机体上空气滤清器入口接头以管束结合锁紧。5.接电源：发振箱后面之电源线及插头，请接上220v电压。次数用完API KEY 超过次数限制

超声波焊接机用超声波换能器装配1、零件的验收、检测1.1结构件的验收、检测（由外协供应部门负责、车间协助）：a)对所购发射块的材质必需为LY - 12西北铝材，压块的材质必需为45 # A3以上材质。b)发射块的检验：外观（全检）：外觀光亮、色泽均匀无划伤、磕碰伤等缺陷，特别是装配面。尺寸（抽检10%，水杯焊接设备，抽检合格率为，水杯焊接设备厂家，低于则需全检）：尺寸正确，公差、表面粗糙度应符合加工图纸要求，装配面应研磨。c)压块的检验：外观（全检）：外觀光亮、色泽均匀无划伤、磕碰伤等缺陷，特别是装配面，镀层漂亮、均匀，内孔无锈蚀（应镀到）。次数用完API KEY 超过次数限制

长昕电子生产厂家(图)-水杯焊接设备厂家-水杯焊接设备由厦门长昕电子科技有限公司提供。厦门长昕电子科技有限公司位于厦门同安工业集中区同盛路69号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前长昕电子

在电焊设备与器材中享有良好的声誉。长昕电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。长昕电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。