

广州自攻螺丝 劲佳部件加工厂 钢板自攻螺丝定制

产品名称	广州自攻螺丝 劲佳部件加工厂 钢板自攻螺丝定制
公司名称	东莞劲佳精密部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市高埗镇高埗塘厦创富街9号2号楼
联系电话	13925740549 13925740549

产品详情

使用不锈钢螺母应该注意什么？

一，做好防松动处理在使用不锈钢螺母的时候，相信很多人都希望它能够加固更长的时间，在不需松动的情况下，能够保持紧固状态，所以在这种情况下，你就必须要做好防松动的处理，防松动的处理方法有很多，比如你可以在螺丝下面使用垫圈，不管是橡胶垫圈还是平垫圈都是可以的，甚至也可以使用螺母防松液，这些方法都能够达到有效的防松动的效果！二，不要用力过大很多人都会认为，不锈钢螺母在使用时只要能够用力拧紧，那么它就能够达到更理想的紧固效果，所以很多人不仅仅会使用扳手来加固螺母与此同时，他们还有可能会使用钢管或者是其他的方法来增加扳手的动力臂，通过这样的方式，对螺丝施加更大的力，但是这样的做法并不正确，因为用力太大则很有可能会导致螺母的边缘受损，甚至可能会导致扳手受损，更严重的是，在这种情况下螺丝更容易出现滑丝的情况，这样一来这一套螺丝和螺母就报废了，因此在使用这种不锈钢螺母的时候，一定要用力适中，在紧箍到一定程度的时候就应该停止紧箍，如果怕松动的话，那么此时就可以采用上面的方法来处理！

不锈钢单耳卡箍手动钳正确安装方法

锈钢单耳卡箍需要配合卡箍钳使用，单耳卡箍钳是安装和拆卸卡箍的工具，是采用碳素工具钢制造并经热处理加工而成。卡箍钳配置对于正确的使用卡箍并保证密封和紧固是非常重要的。单耳卡箍钳主要分为平口钳，侧口钳两种，用于使用方便。以下是正确安装方法

。1、将卡箍套入胶管之中，需要选择合适的尺寸，卡箍夹紧前内径略大于胶管外径。2、选择合适的手动卡箍钳，优选55号钢以上的材质，不会在使用时将钳口压变形。3、将钳口对准卡箍耳朵的根部，一步到位将卡箍夹紧。注意不可二次施压，夹紧后耳朵两边不可碰到一起。由于单耳卡箍是利用金属的塑性变形夹紧，故也不可变形量过小。夹紧后可以用眼睛看，手推来判断初步合格。不锈钢单耳卡箍手动钳安装注意事项：1、不可二次施压。2、一定要选择好一点的，耐磨一点的钳子，千万别拿市场上的扎线钳来用。卡箍钳使用寿命长，每日频繁使用少可以使用1年以上。

一，抗震性能众所周知，对于各种各样的螺母而言，它的主要作用是用来加固各种各样的机器零件，在加固这些机器零部件的时候，就必须考虑到机器以后的使用问题，之所以选择这种不锈钢防松螺母，就是因为它的抗震性能更为突出，在机器震动的过程当中，这种螺母所产生的反向作用力是非常大的，尤其是与普通螺母相较而言，远远超出普通螺母法向作用力的水平，因此它能够达到更好的放松抗震效果，在这种情况下，尤其是在机器运转的过程当中，并不会因为积极的震动而导致各部件出现松动的情况，这是他一个优势！二，耐磨损和抗剪切能力强很多人都应该见过各种各样的普通螺母，这些螺母没有什么特别之处，并且两端也是比较光滑的，但是对于这种不锈钢防松螺母而言，它的底部会设置30度斜面的螺纹，正是因为这些齿纹的存在，使他能够更有效的抓紧结构表面，这样就能够避免松动。