

高精度线切割机床电机 高精度线切割机床 苏州瑞斯泰科技公司

产品名称	高精度线切割机床电机 高精度线切割机床 苏州瑞斯泰科技公司
公司名称	苏州瑞斯泰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号
联系电话	13912774474 13912774474

产品详情

切割路线应有利于保证工件在加工过程中始终与夹具(装夹支撑架)保持在同一坐标系，避开应力变形的影响。夹具固定在左端，从葫芦形凸模左侧，按逆时针方向进行切割，整个毛坯依据切割路线而被分为左右两部分。由于连接毛坯左右两侧的材料越割越小，毛坯右侧与夹具逐渐脱离，无法抵抗内部残留应力而发生变形，工件也随之变形。

但终表明不是所有的往复走丝电火花线切割机都能进行多次切割，高精度线切割机床粗糙度，或者说不是所有的往复走丝电火花线切割机采用多次切割技术后都能获得好的工艺效果。多次切割是一项综合性的技术，高精度线切割机床贸易物流，它涉及到机床的数控精度、脉冲电源、工艺数据库、走丝系统、工作液及大量的工艺问题，并不是简单地在高速走丝机上加上一套运丝变频调速系统即可实现的，该机比快走丝更人性化，便捷化，适用范围更广。所以中走丝给模具行业带来了一个革命，高精度线切割机床，大大改善了原来快走丝加工质量差的弱点，同时很大程度上降低了模具制造的成本！中走丝--快走丝的价格，慢走丝的品质！什么是中走丝线切割，中走丝电火花线切割机（Medium-speed Wire cut Electrical Discharge Machining简写MS-WEDM），属往复高速走丝电火花线切割机床范畴，是在高速往复走丝电火花线切割机上实现多次切割功能，被俗称为“中走丝线切割”。高精度线切割机床电机-高精度线切割机床-

苏州瑞斯泰科技公司由苏州瑞斯泰智能科技有限公司提供。苏州瑞斯泰智能科技有限公司是江苏苏州，机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在瑞斯泰智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创瑞斯泰智能更加美好的未来。