

辰达设备厂值得推荐 装配流水线供应商 武义装配流水线

产品名称	辰达设备厂值得推荐 装配流水线供应商 武义装配流水线
公司名称	永康市辰达输送设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市九龙南路169号
联系电话	13967440999

产品详情

永康市辰达输送设备厂设计制造工业装配流水线及各种输送设备的企业，产品主要有皮带式输送线、板链式输送线，差速式装配线、电动工具检测线及各种输送设备

永康市辰达输送设备厂同您分享组织流水线的重要环节：

工序同期化

就是通过各种可能的技术，租住措施来调整各工作地的单件作业时间，使它们等于流水线的节拍或者与流水线拍成倍比关系。

价格合理，质量可靠，欢迎新老客户来电来人联系业务！

永康市辰达输送设备厂主营皮带式输送线、板链式输送线，差速式装配线、电动工具检测线及各种输送设备。产品适用于保温杯、锅具、电动工具、滑板车、沙滩车及各种五金电子产品的装配、包装。

永康市辰达输送设备厂同您介绍装配流水线：

装配流水线的工件传送系统一般包括机床上下料装置、传送装置和储料装置。装配流水线在旋转体加工装配流水线中，装配流水线传送装置包括重力输送式或强制输送式的料槽或料道，装配流水线提升、转位和分配装置等。装配流水线的控制系统主要用于保证线内的机床、工件传送系统，装配流水线以及辅

助设备按照规定的工作循环和联锁要求正常工作，装配流水线并设有故障寻检装置和信号装置。

我们的产品生产周期短，并且提供了运输、安装、调试一条龙服务。以的产品，快捷周到的服务回报客户，欢迎拨打图片上的电话联系我们！

永康市辰达输送设备厂为您介绍精益流水线的有用及维护方法：

1.流水线在起动电动机前，必须检查主传动系统中的减速器是否已加油;如无，应加注30号机油或齿轮油至标线以上，待使用200小时后清洗换油，以后每使用2000小时后清洗换油一次。

2.输送带的调整：在线体一端的涨紧装置中设有调节螺杆，输送带的松紧程度在安装时已调整好，运转一定时间后，由于长时间的拉力工作状态下各转动部件的磨损，会产生伸长现象，这时旋转调节螺杆，就可达到涨紧目的但要注意紧松适宜。

价格合理，质量可靠，欢迎新老客户来电来人联系业务！