

# 半自动喷粉线设备厂家 瑞宇机械设备

产品名称	半自动喷粉线设备厂家 瑞宇机械设备
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

## 产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享喷涂设备具有四大优势：

1漆膜厚度均匀，涂料利用率高。

2可喷涂高粘度涂料，而手刷、空气喷涂等等均只适用低粘度涂料。

3喷涂效率好。单人操作喷涂达200-500平方米/小时，是人工刷涂的10-15倍。

4漆膜质量好，涂层平滑细腻，无刷痕。它将涂料加压喷射雾化成细小的微粒，半自动喷粉线设备厂家，使其均匀地分布于墙体表面，使乳胶漆在墙面形成光滑、平顺、致密的涂层，无刷痕、滚痕，这是刷、滚等原始方法无法比拟的。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械与您分享如何合理确定自动喷漆室的长度和宽度

1.合理确定自动喷漆室的规格

自动喷漆室的宽度和长度对排风量影响很大，直接影响了喷漆室各个系统装置的规模，所以应正确合理确定喷漆室的宽度和长度，以减少能耗。

喷漆室的宽度和长度的确定，是根据需要喷涂的工件的外形、喷涂方式、工件输送方式、喷漆室结构形式及操作人员自动喷涂作业所处的位置等因素来确定的，其规格只需满足生产要求，不宜过大。比如喷漆室的外形总高度等于喷漆作业间高度+送风室（动、静压室）高度（一般为3000MM左右）+漆雾捕集装置高度或地坑深度。在受厂房高度限制的场合，特别是原有厂房，自动喷漆线多少钱，动静压室可选用紧凑型结构，可缩到2000mm左右。

如需考虑发展或扩展产品生产的需要，需释放增大喷漆室规格，但要有一定的目标，不宜任意加大。

## 2.利用外置式自动喷涂设备减少喷漆室的宽度

利用外置式自动喷涂设备，比如自动喷涂机器人、多轴往复式喷漆机、自动喷漆机等自动化喷漆设备，可大大减少喷漆室的排送风量，节能环保效果非常显著。

## 3.合理确定喷漆室的排风风速

根据喷漆作业试机情况，如普通喷漆、静电喷漆、手工喷漆、自动喷漆等喷涂方式，合理选择喷漆室的披风风速，栏杆自动喷粉线，以控制其排风量，减少能耗及废气的排放量。

瑞宇机械欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享

粉体涂装是涂装技术的一项新工艺。由于它具有经济性能好，无环境污染，绍兴自动喷粉线，效率好等特点，在许多方面取代了溶剂性涂料的涂覆工艺，而得到广泛地应用和迅速发展。主要的涂装方法有静电喷涂法，流化床法，静电震荡涂覆法，散布法，溶射法，摩擦带带粉末涂覆法，电幕式粉末涂覆法和粉末空气动力喷涂通道法等。

不同的粉末涂覆方法具有不同的特点和不同的应用范围，而目前应用较为广泛的为粉末静电喷涂法。粉末静电喷涂是将带电的粉末粒子，在电场力的作用下，吸附到工件表面，经流平固化而形成涂层的一种涂覆方法。工作时，粉末在供粉器中与空气混合后，被送入喷粉，将高压静电发生器产生的高电压接到喷粉的内部或前段。粉末粒子在喷粉的内部或出口处被带上电荷（由喷的结构形式决定），在静电力的作用下，粉末粒子定向飞到待涂的工件上。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

半自动喷粉线设备厂家-瑞宇机械设备(推荐商家)由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事喷涂柜，小型喷涂柜，电器柜喷涂的厂家，欢迎来电咨询。

