

消防管道厂家 湖州消防管道 晋永星消防

产品名称	消防管道厂家 湖州消防管道 晋永星消防
公司名称	浙江晋永星消防科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市星发街336号
联系电话	17376513579 17376513579

产品详情

管道消防管道

管道组对、夹箍的衬垫查验与润化：管道在组对安装前，应查验所使用的夹箍衬垫的型号规格、规格型号要符合设计方案与产品规定；夹箍的衬垫安装时，需在衬垫的边缘和侧面擦抹层析润滑液，然后将衬垫吸在一侧管道上，确保衬垫不外伸管端，待另一侧管道对口及时后，将衬垫安装及时，衬垫不可延伸至任何一个槽中。管道的夹箍外壳安装：管道及管材在组对安装前，也应当查验所使用的夹箍外壳的型号规格、规格型号要符合设计方案与产品规定；夹箍外壳安装时要先拆下来夹箍外壳上在其中一端的一只地脚螺栓，随后吸在管道上衬垫的外面，挪动夹箍外壳，使夹箍外壳两条筋与管沟符合，再插进地脚螺栓定位，待查验管道安装的同轴度或管道的三通、弯管与阀类安装、打开方位均满足设计施工图标准时，即可轮着、匀称地面上紧两边螺母，保证管道的夹箍外壳两根筋与管道管沟匀称、密切触碰，充分保证其管道夹箍接口的密闭性、强度与硬度做到设计与产品技术要求；

?沟槽管件消防管道

沟槽配件有精密铸造的是一般铸造的。精密铸造的表面的品质，应该用化学方法表面解决，品质依据实验试剂的配制有关系。一般铸造的，我知道的有喷涂也有涂粉二种表面喷涂，终归是铸造件，表面不容易进行修复，喷涂后表面品质依然不容易让人太认同，涂粉加工后表面很好，消防管道安装，有涂层测厚仪检验。沟槽配件有精密铸造的是一般铸造的。精密铸造的表面的品质，消防管道厂家，应该用化学方法表面解决，品质依据实验试剂的配制有关系。一般铸造的，我知道的有喷涂也有涂粉二种表面喷涂，终归是铸造件，表面不容易进行修复，喷涂后表面品质依然不容易让人太认同，涂粉加工后表面很好，有涂层测厚仪检验。

消防系统试压充水试验设置要求

- 1、试压用压力表》2个，精度》1.5级，量程为实验压力值1.5倍~2倍。
- 2、压力管道水压强度试验的试验压力符合以下要求：
 - 1)、管材钢管：系统工作压力P《1MPa，试验压力：1.5P但应》1.4MPa；
 - 2)、管材钢管：系统工作压力P>1MPa，试验压力：(P+0.4) MPa；
 - 3)、管材球墨铸铁：系统工作压力P《0.5MPa，试验压力：(2P) MPa；
 - 4)、管材球墨铸铁：系统工作压力P>0.5MPa，试验压力：P+0.5MPa；
 - 5)、钢丝骨架塑料管，系统工作压力P，试验压力：1.5P，但应》0.8MPa。
- 3、水压强度试验的测试点应设置在系统管网的低点，达到试验压力后，稳压30min，管网压降《0.05MPa。
- 4、水压严密性试验，消防管道施工，试验压力应为系统工作压力，稳压24h无泄漏。
- 5、水压试验环境温度》5 。
- 6、气压严密性试验介质为空气或氮气，湖州消防管道，试验压力0.28MPa，稳压24h，压降《0.01MPa。

消防管道厂家-湖州消防管道-晋永星消防由浙江晋永星消防科技有限公司提供。浙江晋永星消防科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。晋永星消防——您可信赖的朋友，公司地址：杭州市星发街336号，联系人：张家华。