

smt回流焊设备原理 smt回流焊设备 九零时代电子公司

产品名称	smt回流焊设备原理 smt回流焊设备 九零时代电子公司
公司名称	九零时代（苏州）电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市虎丘区向街19号
联系电话	18913199160 18913199160

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：九零时代（苏州）电子科技有限公司

YAG激光打标机半导体泵浦激光打标机是使用波长为0.808um半导体激光二极管（侧面或端面）泵浦Nd：YAG介质，使介质产生大量的反转粒子在Q开关的作用下形成波长1.064um的巨脉冲激光输出，电光转换。半导体泵浦激光打标机与灯泵浦YAG就刚打标机相比有较好的稳定性、省电、不用换灯、等优点，smt回流焊设备，价格相对较高。

但输出激光的另一个更关键的因素是使晶体棒输出激光的泵浦源，半导体泵浦是利用半导体二极管发出808nm的光波；而灯泵浦是利用灯发出的光来泵浦，smt回流焊设备功率，但灯发出的光的光谱较广，只是在808nm处有一个稍大的峰值，smt回流焊设备原理，其它波长的光后都变成无用的热量散发掉了。二.体积小半导体激光模块本身体积小巧，加上其激光模式好，smt回流焊设备图片，因此数控机床半导体泵浦激光器的体积比灯泵浦激光器的体积小近三分之一。光纤激光打标机参数波长：1064nm激光器：全封闭（双包层）光纤脉冲激光器大激光功率：10W / 20W刻写范围：100（标配），可选200 300刻写速度：9000mm/s线宽：0.01mm字符：0.1mm脉宽：< 60ns模式：单模冷切方式：风冷输入电压：220V，50Hz注意事项1.关于光纤激光打标机两大防止防止光纤折断激光器系统的泵浦源和激光头之间由光纤进行连接，用户在使用或在运输过程中应确保光纤弯曲直径大于300mm。弯曲严重将导致的光纤折断和激光器系统不能正常工作。smt回流焊设备原理-smt回流焊设备-九零时代电子公司由九零时代（苏州）电子科技有限公司提供。smt回流焊设备原理-smt回流焊设备-九零时代电子公司是九零时代（苏州）电子科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。