

# 数控车床 斜导轨数控车床 国强道生实业

产品名称	数控车床 斜导轨数控车床 国强道生实业
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

## 产品详情

如何检验数控车床的精度？

一、数控车床的定位精度检验数控车床的定位精度是指测量车床各坐标轴在数控系统控制下所能达到的位置精度。根据实测的定位数控车床精度数值判断车床是不是合格。其内容有：1、直线运动重复定位精度。2、各进给轴直线运动精度。3、刀架回转精度。4、直线运动轴机械回零点的返回精度。二、数控车床的切削精度检验?数控车床的切削精度检验，也被称为动态精度检验，其实质就是对车床的几何精度和定位精度在切削时的综合检验。其内容可分为单项切削精度检验和综合试件检验。1、单项切削精度检验包括：平面切削精度、直线切削精度、圆柱度、圆弧的圆度、尾座套筒轴线对溜板移动的平行度、螺纹检测等。2、综合试件检验：根据单项切削精度检验的内容，设计一个具有包括大部分单项切削内容的工件进行试切加工，来确定车床的切削精度。三、数控车床的几何精度检验?数控车床的几何精度是综合反映该设备的关键机械零部件和组装后几何形状误差。数控车床的基本性能检验与普通车床的检验方法差不多，使用的检测工具和方法也相似，每一项要独立检验，但是要求更高。所使用的检测工具精度必须比所检测的精度高一级。其检测项目主要有：1、X、Y、Z轴的相互垂直度。2、主轴轴向及径向跳动。3、主轴在Z轴方向移动的直线度4、主轴回转轴线对工作台面的平行度。

数控车床主要的学习方法

一、学好数控编程技术需要具备以下几个基本条件：（1）具有基本的学习的能力，即学

员具备一定的学习能力和预备知识。(2)有条件接受良好的培训,包括选择好的培训机构和培训教材。(3)在实践中积累经验。二、学习数控编程技术,要求学员首先掌握一定的预备知识和技能,包括:(1)基本的几何知识(高中以上即可)和机械制图基础。(2)机械加工常识。(3)基本的三维造型技能。三、选择培训教材应考虑的因素包括:(1)教材的内容应适合于实际编程应用的要求,以目前广泛采用的基于CAD/CAM软件的交互式图形编程技术为主要内容。在讲授软件操作、编程方法等实用技术的同时也应包含一定的基础知识,使读者知其然更知其所以然。(2)教材的结构。数控编程技术的学习是一个分阶段不断提高的过程,因此教材的内容应按不同的学习阶段进行合理的分配。同时,从应用角度对内容进行系统的归纳和分类,便于读者从整体上理解和记忆。四、数控编程的学习内容和学习过程基本可以归纳为3个阶段:阶段:基础知识的学习,包括数控加工原理、数控程序、数控加工工艺等方面的基础知识。第2阶段:数控编程技术的学习,在初步了解手工编程的基础上,重点学习基于CAD/CAM软件的交互式图形编程技术。第3阶段:数控编程与加工练习,包括一定数量的实际产品的数控编程练习和实际加工练习。

1)手动沿普通车床床身导轨纵向移动尾座至合适的位置,逆时针方向扳动尾座固定手柄,将尾座固定。注意移动尾座时不要用力过太。(2)逆时针方向移动套筒固定手柄,摇动手轮,使套筒作进、退移动。顺时针方向转动套筒固定手柄,将套筒固定在普通车床选定的位置。(3)擦净套筒内孔和锥柄,安装后,松开套筒固定手柄,摇动手轮使套筒后退出后。