

西门子潮州PLC模块代理商

产品名称	西门子潮州PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	660.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:代理商 产的:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	021-54175139 15601915808

产品详情

西门子系统PLC控制模块U型射频连接器720-2001-01 西门子系统PLC控制模块U型射频连接器720-2001-01 模拟仿真动物与植物，模拟仿真大型动物，模拟仿真十二，模拟仿真大中型霸王龙，模拟仿真小象，模拟仿真小骆驼等。

简述

SINUMERIK 808D MCP 水平型

SINUMERIK 808D MCP 竖直型，含有主轴孔

SINUMERIK 808D MCP 竖直型

带脚踏式功能键的 SINUMERIK 808D MCP 数控车床操作面板空间布局清楚，实际操作方便快捷。它适用数控车床和车床操作。

自定义按键用插苗各自标志。

数控车床操作面板分成竖直型和水平型，适用于各种不一样机床设计。依据数控车床具体的设计方案，还可以购买带主轴孔 SINUMERIK 808D MCP。

不用在网络机柜上打孔，可以使用带*夹从后组装数控车床操作面板。

操作工控制系统：

方式和功能按键

39 个功能键(水平型：30 个带 LED 的功能键;竖直型：39 个带 LED 的功能键)

键盘按键，用以带*走刀倍数的功能数控车床

(数控车床操作面板预拼装有铣削插苗。切削插苗在配件库中给予。)

预定义的数控车床操作面板功能键，用以主轴挑选、数控冲床转动、冷冻液操纵或程序测试等基础功能

根据主轴轴承倍数作用开展主轴轴承操纵(15 部位转换开关)，不用以带手轮槽的 SINUMERIK 808D MCP 竖直型

根据走刀/*走刀倍数作用开展走刀操纵(18 部位转换开关)

7 段显示器，可表明数控刀片序号

合理布局：

英语或简体中文版

功能键种类：

遮盖有防护膜的机械按键

与 CNC 的插口：

USB

拓展选件：

1 个用以急停按钮的槽孔 (d = 22 mm)

水平型：3 个用以控制系统的槽孔 (d = 16 mm)

竖直型：4 个用以控制系统的槽孔 (d = 16 mm)

1 个用以主轴的槽孔 (d = 44 mm)，**于带主轴槽孔的竖直型。孔径为 44 mm 的主轴务必独立购买。

集成化

SINUMERIK 808D MCP 数控车床操作面板适合于：

SINUMERIK 808D Turning

SINUMERIK 808D Milling

SINUMERIK 808D ADVANCED T

SINUMERIK 808D ADVANCED M

除铣削和切削运用外，SINUMERIK 840D sl 还可以用以诸多其他生产工艺。这种生产工艺包含切削、激光切割加工、齿轮轴加工和多个任务生产加工。SINUMERIK 840D sl 的软件协调能力非常高，这使他在开拓全新升级加工工艺行业层面变成可选择的数控机床，比如，航空领域复合材料加工里的铺带机运用

。

设计方案

模块化设计，可扩展性

选用 SINAMICS S120 Combi 的 SINUMERIK 840D sl BASIC – 比较多 6 轴，踏入优等品队伍。

可以将 SINUMERIK 840D sl BASIC 与 SINAMICS S120 Combi 紧凑变频调速器组合在一起，可研发出较好的紧凑型式数控车床。

选用 SINAMICS S120 的 SINUMERIK 840D sl – 具备比较多 93 轴数控机床特性。

除可扩展性的 NCU 特性外，SINUMERIK 840D sl 还提供相对高度模块化设计的管理员操纵。因为选用灵活多变的 M:N 操作模式(比如，可将控制面板与 NCU 随意组成)，SINUMERIK 840D sl 可根据当代**设备设计方案操作核心理念作出较好调节。

模块化设计实际操作设计方案

工程项目组态软件