

殷都区游乐设施探伤检测 重要轴和销轴探伤检验

产品名称	殷都区游乐设施探伤检测 重要轴和销轴探伤检验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	游乐设施探伤:重要轴和销轴探伤检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

目前在游乐设施制造和安装过程中，只采用法规标准规定的射线、超声、磁粉和渗透四种常规检测方法，没有技术难点。游乐设施是生活中广泛使用的具有潜在危险的重要设备，无损检测技术在确保游乐设施的制造安装质量和使用过程中安全运行中扮演着重要的角色。

在游乐设施的制造安全过程中，重要焊缝主要采用*磁粉或渗透表明检测技术，重要的轴和销轴主要采用*超声和表明检测技术。在游乐设施的定期检验过程中，重要焊缝主要采用20%磁粉或渗透表明检测技术，重要的轴和销轴主要采用20%超声和表明检测技术。

目视检测

目视检测是游乐设施检验检测中*常用的方法之一，其目的是为了检查游乐设施的整体外观质量、几何尺寸及变形情况、各功能部件的性能等。

主要检查内容1.机械部分，包括金属结构的几何尺寸测量，表面质量及腐蚀状况、载荷试验、机械装置试验和安全保护装置试验等。2.电气部分，包括电控装置、电气保护装置、保护接地、照明及电路检查等。3.液压和气动。包括液压油箱密封检查、系统侧漏检查和液压油温检查等。检查方法主要为目测、感官判断、量其测量和机构试运行等。

射线检测

射线检测在游乐设施定期检验中不采用。只有对滑行类游乐设施的轨道一般采用工字钢或钢管，壁厚较小，采用常规X射线即可对其进行检测。检测时根据被检对象的材质、材料厚度形状等进行适当的作业参数，即可得到合格的底片，然后按标准对底片进行评定，确定其质量等级。

超声波检测

游乐设施采用的超声检测主要是对直径大于M36的重要轴和销轴进行，制造时必须进行*超声检测，定期检验时至少进行20%抽查，该方法可以检测内部裂纹、白点和夹杂等缺陷。

磁粉检测

表明和近表面裂纹是游乐设施的重要检测内容、游乐设施的钢结构管和零部件及焊缝都不允许存在裂纹，鉴于一般游乐设施受力部分采用的多事钢材，磁粉检测也就是成为游乐设施*常用的无损检测手段之一。

渗透检测

在某些情况下，因为材料和机构形状等原因，有些部件或部位不利于磁粉检测的操作，用其它无损检测方法也难以取得理想的检测方法，因此，渗透检测也是游乐设施中*常用的无损检测方法之一。