

饲料加工粉尘爆炸试验检测可爆粉尘爆炸浓度测试

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 饲料加工粉尘爆炸试验检测可爆粉尘爆炸浓度测试 |
| 公司名称 | 江苏广分检测技术有限公司销售部 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 13906137644 |

产品详情

粉尘防爆是饲料企业生产安全管理中至关重要的难题，在饲料生产过程中，许多阶段会产生很多精饲料烟尘，比如运送、混和、破碎、粉碎、筛选和打包。所产生的精饲料烟尘不但会影响到职工的身心健康，还会产生烟尘，发展成了很严重的安全事故。因而，在饲料业要特别留意对烟尘的处理，防止烟尘安全事故。尤其是近期十多年里，在我国饲料工业迅速发展，许多饲料企业设施非常老旧，升级比较慢，烟尘撒漏比较严重，时常发生烟尘安全事故，给饲料业产生金钱上的损害和伤亡事故。

应用行之有效的对策来预防饲料厂家烟尘风险十分必要，以对于饲料厂烟尘特性、烟尘的源头进行分析，并给出相对应控制方法。

精饲料烟尘标准的源头

在精饲料烟尘5个条件中,饲料企业加工过程可以采取有效措施操纵烟尘的层面都集中在点火源、可燃性粉尘（烟尘云）这两个标准。

3.1点火源

精饲料生产中点火源由来主要有层面：

- （1）金属材料脏东西掉入运行设备上引起火苗，如原材料中夹杂金属碎渣，机器设备金属零件掉下来；
- （2）饲料生产机器运行时各个部位的摩擦产生静电、火苗，如升降机畚斗与外壳磨擦，旋转电机皮带打滑与保护罩磨擦；
- （3）浓度较高的烟尘集聚地区未用防爆设备，当在破碎机主机房、卸粮坑内应用非防爆风机、电源开关等；

(4) 升降机、混料机、料斗、除尘器设备等烟尘相对高度集聚地区的机器未优良接地装置，释放静电；

(5) 清理烟尘及生产中应用铁制专用工具，如

原材料加料区应用铁制清理软件等；

(6) 机器设备检工作过程的危险作业，如动火的氧割、电焊焊接、抛光等相关工作造成火苗；

(7) 职工随身带火柴棍、火机及穿带钉子的鞋子、服等。

烟尘条件和特性

精饲料烟尘是指在未燃烧的尘云间迅速点燃易燃精饲料（或原料）的一个过程，它快速能量释放进而造成工作压力大幅度提升。其实质是可燃性粉尘和空气或O₂的高效氧化还原反应，归属于有机化学。

烟尘包含5个条件：可燃性粉尘、燃烧性气体（一般称之为O₂）、点火源、蔓延（产生尘云）和密闭空间。前3个条件一般被称作“燃烧三要素”。可燃性粉尘云的燃烧速度会比堆积的烟尘快得多，如今它也会产生大量燃烧热。汽体温度快速升高，容积大幅度膨胀。若是在有限的资源空间中，它也会。

烟尘抗压强度比汽体要低，但点燃时间久，动能大，毁坏大，并且有可能会发生二次。烟尘环节中存有乙醇燃烧状况，点燃后汽体中含有大量一氧化碳和有害气体，这种汽体会让操作人员造身损害。