

工地防砸安全帽检测高温冲击试验测试服务

产品名称	工地防砸安全帽检测高温冲击试验测试服务
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

gb2811-2007《安全帽》

1.范畴

本标准合拼岗位用安全头盔的技术标准、检测标准以及标志。

本规范适用工作上一般所使用的安全头盔，附加的独特技术规格仅可用相对应特殊的场地。

本规范不太适合大盖帽、布帽、摩托头盔、防暴头盔、帽子、一般棉帽、武器装备等。

2.规范性引用文档

以下文档中的条款根据本标准化的引入而成为本规范的条款，但凡注日期引用文件，其接着每一个改动单(不包含勘误内容)或修订本均不太适合本规范，但是，激励根据本规范达成共识的多方面科学研究是否可以使用这个文档版本的。但凡不注日期引用文件，其版本号适用本规范。

gb/t 2428成年人头面部规格

gb/t 2812-2006安全头盔测试标准

gb/t 2829周期时间查验记数取样程序流程及取样表（适用加工过程可靠性检查）

gb 12158防止静电安全事故通用性技术规范

3.技术标准

3.1一般要求

3.1.1帽箍可以根据安全头盔标志中明确的可用宝宝头围规格作出调整。

3.1.2帽箍相匹配额头的地区应该有吸汗性纺织物和增加吸汗带，吸汗带总宽大于等于帽箍的宽度。

3.1.3阴茎系带应使用软塑纺织物，总宽不低于10mm的带或孔径不低于5mm的绳。

3.1.4不得将有害、有危害或导致过敏等身体损害的原材料。

3.1.5原材料耐温性能应不少于产品标志明确的日期，正常启动的安全头盔使用期限内不可以料,原因造成其特性小于规范标准。全部应用的原材料应具备对应的人均寿命。

3.1.6当安全头盔装有配件时，必须保证安全头盔正常的配戴时的稳定。安全头盔应不影响安全头盔正常的安全防护作用。

3.1.7品质：一般安全头盔不得超过430g;防冻安全头盔不得超过600g.

3.1.8帽壳内部结构规格：195mm~250mm;宽：170mm~220mm;高：120mm~150mm.

3.1.9帽舌：10mm~70mm.

3.1.10帽檐：《 = 70mm.

3.1.11配戴相对高度：依照gb/t2812-2006中4.1要求的办法**测量，配戴相对高度应是80mm~90mm.

3.1.12竖直间隔：依照gb/t2812-2006中4.2要求的办法**测量，竖直间隔应是《 = 50mm.

3.1.13水准间隔：5mm~20mm.

3.1.14突显物：帽壳里侧与帽衬中间存有的空出物相对高度不能超过6mm,突显物应该有海绵垫遮盖。

3.1.15通气口：当帽壳留出通气口时，通气口占地面积为150mm²~450mm²

3.2基本上技术规格

3.2.1冲击性消化吸收特性

依照 gb/t2812-2006 中4.3 要求的办法，经持续高温、超低温、浸泡、紫外线灯照射预备处理后做冲击测试。传达到人物模型里的力不得超过4900n，帽壳不能有残片掉下来。

3.2.2耐穿刺术特性

依照 gb/t2812-2006 中4.4 要求的办法，经持续高温、超低温、浸泡、紫外线灯照射预备处理后做穿刺术检测。钢锥不可触碰人物模型表层，帽壳不能有残片掉下来。

3.2.3不频带强度

依照 gb/t2812-2006 中4.5 要求的办法，下巴带产生毁坏后的力值应处于150n-250n 中间。

3.3独特技术规格

产品标志中常声明的安全头盔具备特殊的特性，仅适用相对应特殊的场地。

3.3.1 抗静电特性

依照 gb/t2812-2006 中4.6 要求方法进行度量，体积电阻率不得超过 1×10^9

3.3.2 绝缘性能

依照gb/t2812-2006 中4.7 要求的办法进行检测，漏电流不得超过1.2ma.

3.3.3 侧面刚度

依照gb/t2812-2006 中4.8

要求方法进行检测，漏电流不得超过40mm,残余变形不得超过15mm,帽壳不能有残片掉下来。

3.3.4 阻燃性

依照gb/t2812-2006 中4.9 要求方法进行检测，续燃时间不会超出5s,帽壳不可烧穿。

3.3.5 抗低温特性

依照gb/t2812-2006 中4.3 要求的办法，经超低温（-20 ）预备处理后做冲击测试，撞击力值应不得超过4900n;帽壳不能有残片掉下来。

依照 gb/t2812-2006 中4.4 要求的办法，经超低温（-20 ）预备处理后做穿刺术检测，钢锥不可触碰人物模型表层，帽壳不能有残片掉下来。

4. 检测

4.1 试品

检测试品必须符合产品标志的描写，零件齐备，作用合理。

gb2811-2007

检测样品总数应依据验证的规定明确，表1 要求的各检验项目*少检测总数均是1 顶。

非破坏检测能够同毁灭性检测同用试品，不此外提升试品总数。

检测试品需在*后加工工序结束后，在常规环境空气中*少均衡 3d.

4.2 检测类型

检测类型分成出厂检验、型式试验、进货检验三类。

4.3 出厂检验

制造业企业应逐批开展出厂检验.查验大批量以一次生产制造加料为一批次，大批量应少于8 万顶。各类检测样本大小、不过关归类、判断二维数组见表2

4.4 型式试验

4.4.1有以下状况时应进行型式试验;

4.4.1.1新产品鉴定;

4.4.1.2当秘方、加工工艺、构造发生变化时;

4.4.1.3停工一定时间后恢复生产时 ;

4.4.1.4周期时间查验 , 每年一次;

4.4.1.5出厂检验结论与之前型式试验结论存在一定差别时。

4.4.2型式试验结论与之前型式试验结论存在一定差别时。

4.4.3样版由明确提出验证的企业或委托第三方从逐批查验符合要求的产品上随机选择 , 辨别水准、不过关质量、判断二维数组见表3。

4.5进货检验

拿货企业按大批量对冲击性消化吸收特性、耐穿刺术特性、竖直间隔、配戴相对高度、标志及标识中声明的,合乎本规范4.3 要求特殊的技术规格或利益相关方合同约定的新项目进行检验 , 无检验能力的部门需到有资质第三方实验室进行检测。样本大小按表4 实行 , 检验项目务必所有达标。

表4

5.标志

每顶安全头盔的标志由**性标志和产口表明构成。

5.1**性标志

印刻、缝纫、铆固标识牌、压模或注塑加工在帽壳里的**标示。务必包含 :

5.1.1本标准编号 :

5.1.2生产厂名 ;

5.1.3生产制造日期 (年、月)

5.1.4产品名字 (由生产厂家取名) ;

5.4.5商品特殊的技术规格 (若是) ;

5.2产品介绍

每一个安全头盔均要额外一个带有以下的内容说明材料 , 能够儻和印刷物、画册或耐磨损不干胶贴等方式 , 发放给*后使用人 , 务必包含 :

5.2.1申明 : “ 为充分运用保护力 , 安全头盔配戴时必须按照首要围大小调节帽箍并绑紧下巴带 ” ;

5.2.2申明 : “ 安全头盔在遭受明显冲击性后 , 即便没有显著毁坏 , 也要拆换 ” ;

5.2.3申明：“除非是按生产商的意见开展，不然对安全头盔零配件开展的所有改造和拆换都能给使用人产生风险