

龙门吊磁粉探伤检测吊车焊缝是否虚焊测试

产品名称	龙门吊磁粉探伤检测吊车焊缝是否虚焊测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:3~5天 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

岸上集装箱起重机（通称岸桥或悬空栈道）是专门用来港口码头对货船开展装卸搬运作业专用设备，一般安装于港口物流岸上。它是由梯状架,前后左右支撑杆,前后左右主梁及水陆边门架和走动组成,前后左右主梁是桁架结构焊接结构,水陆边门架是壳体焊接结构,因此有大量焊接,承受力状况较为复杂,除受抗拉力、工作压力还遭受交替变化的地应力,因此对NDT无损检测技术的需求也各有各有不同。

起重设备在运行一段时间后，因为脆性断裂也会引起一定程度的缝隙，缝隙的出现可能会致使金属材料构件忽然破裂或者是对金属构件造成影响，所以必须予以重视。可是，这类缝隙一般不能用人眼进行合理的鉴别与分辨，因此需要运用无损检验技术性进行检测。

针对各种在使用起重吊具的无损检测技术,现阶段一般使用的是磁粉检测,此方法具备检验便捷、高灵敏度、缺点表明形象化等众多优势。文章内容详细介绍了在使用起重吊具磁粉检测的基本原理特点和,关键叙述了行车吊钩、C型钩、快速夹具等铸造行业常见起重吊具的线上磁粉检测全过程。

起重吊具，是指起重吊装作业中用以吊取吊物装置，常见的吊装工具是起重吊钩，别的也有吊钩、起重吊装强力吸盘、快速夹具和吊梁等。起重作业是机械设备生产企业当中的高危性工作中，故障率也较高，因而，起重设备吊装工具是不是完好无损是起重作业安全重要。

定期检查起重吊装专用吊具、吊索具生产使用及维修保养的安全大检查，能有效防止因不正确使用、维护保养保养和而引起的生产安全事故。对关键承受力预制构件、吊钩、旋锁、耳板及吊索具吊装带，在正常启动清况下，*少应每3个月查验一次，不能有裂痕和明显形变，而无损检测技术是起重吊具检测服务的一个重要方式。

能为您带来各种各样起重吊具的检测服务，性能试验，无损探伤检测服务项目，关键检测对象是镀锌钢丝绳、传动链条、吊栏、各种起重吊钩、磁力吊具等。

起重吊具无损检测技术常见方式：

目视检测（VT）：主要运用于表层裂痕

磁粉检测（MT）：主要运用于检验表层裂痕，一般用于起重吊钩，吊索具，起重链条

基本原理根据对铁磁质增加电磁场使之总体或部分被磁化，在工件表面近表层不连贯上有磁感线逸而产生漏磁场，漏磁场吸附增加在工件表面里的磁粉探伤产生磁痕，进而显现出不连贯情况的出现。

起重设备，起重吊具，吊钩，起重吊钩，吊索具

标准件，地脚螺栓，螺帽

二类压力容器

离心风机检验（离心风机塔筒检验）

高压容器（含气罐无损检测技术）

钢架结构，各种各样焊件焊接

加热炉

游乐场设施

船只，船壳，船仓

水上设备河面之上钢架结构

广告牌子

无损检测技术关键方式有：超声波检测 Ultrasonic Testing（简称 UT），射线检测 Radiographic Testing（简称 RT），磁粉检测 Magnetic particle Testing（简称 MT），渗透检测 Penetrant Testing（简称 PT）。

无损检测技术常见测试标准：

GB/T 11345-2013 焊缝无损检测 超声波检测 技术性、检验等级鉴定

GB/T 15822-2005 无损检测技术 磁粉检测

JB/T 6061-2007 无损检测技术 焊接磁粉检测

GB/T 18851-2012 无损检测技术 渗透检测

GB/T 9443-2007 不锈钢铸件渗透检测