

怀化五轴龙门铣床 广东冠阳机械 五轴龙门铣床

产品名称	怀化五轴龙门铣床 广东冠阳机械 五轴龙门铣床
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号
联系电话	13809224393 13809224393

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市鸿汇冠阳机械有限公司

选择数控龙门铣床有以下几种方法：

- 1.根据加工工件选择合适的数控龙门铣床。
- 2、据零件加工要求，在一般的数控铣床的基础上，增加数控分度头或数控回转工作台，五轴龙门铣床哪家好，这时机床的系统为四坐标的数控系统，可以加工螺旋槽、叶片零件等。
- 3.根据加工零件的精度要求选用。我国已制定了数控铣床、数控龙门铣床的的精度标准，从精度选择来看，一般的数控铣床即可满足大多数零件的加工需要。对于精度要求比较高的零件，则应考虑选用精密型的数控铣床。
- 4.如果加工部位是曲面轮廓，应根据曲面的几何形状决定选择两坐标联动和三坐标联动的系统。

在数控车床加工中，加工路线的确定一般要遵循以下几方面原则：

应能保证被加工工件的精度和表面粗糙度。

使加工路线Z短，减少空行程时间，提高加工效率。

尽量简化数值计算的工作量，简化加工程序。

对于某些重复使用的程序，应使用子程序。

数控加工有下列优点：

大量减少工装数量，加工形状复杂的零件不需要复杂的工装。如要改变零件的形状和尺寸，只需要修改零件加工程序，适用于新产品研制和改型。

加工质量稳定，五轴龙门铣床价格，加工精度高，重复精度高，适应飞行器的加工要求。

多品种、小批量生产情况下生产效率较高，能减少生产准备、机床调整和工序检验的时间，而且由于使用zui佳切削量而减少了切削时间。

可加工常规方法难于加工的复杂型面，五轴龙门铣床规格，甚至能加工一些无法观测的加工部位。

数控加工的缺点是机床设备费用昂贵，要求维修人员具有较高水平。

铣床是一种用途广泛的机床，在铣床上可以加工平面（水平面、垂直面）、沟槽（键槽、T形槽、燕尾槽等）、分齿零件（齿轮、花键轴、链轮）、螺旋形表面（螺纹、螺旋槽）及各种曲面。此外，还可用于对回转体表面、内孔加工及进行切断工作等。铣床在工作时，工件装在工作台上或分度头等附件上，怀化五轴龙门铣床，铣刀旋转为主运动，辅以工作台或铣头的进给运动，工件即可获得所需的加工表面。由于是多刃断续切削，因而铣床的生产率较高。简单来说，铣床可以对工件进行铣削、钻削和镗孔加工的机床。怀化五轴龙门铣床-广东冠阳机械-五轴龙门铣床价格由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。怀化五轴龙门铣床-广东冠阳机械-五轴龙门铣床价格是佛山市鸿汇冠阳机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张小姐。