

# 苏州手板 软胶手板模型 江苏手板模型

产品名称	苏州手板 软胶手板模型 江苏手板模型
公司名称	苏州日腾模型制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州迎春南路48号E栋
联系电话	18012627902 18012627902

## 产品详情

有关手板模型深孔加工的方法：

1、采用深孔钻在深孔钻床上加工。采用深孔钻加工深孔较好的解决了深孔加工中刀具引偏、刀具冷却和断屑排屑等问题，明显地提高了加工质量和生产率。可加工到10~30的深孔。深孔加工机床，可采用的深孔钻床，也可对普通车床进行改装。

2、接长柄麻花钻在通用机床上加工。接长柄麻花钻就是在普通麻花钻上焊接长柄。由于钻削时轴向力大，钻头两刃不易磨的对称，钻头横刃修磨质量不易保证，而且刀杆刚性差，所以加工时易发生振动，孔的中心线易产生偏斜，由于钻头容屑空间有限，为了排屑和冷却刀具，必须在加工一段长度后(一般5~10 mm)即把钻头退出。

如何让手板模型可以应用的更久？

手板模型在工业生产过程中的作用是非常大的，为了让手板模型有更好的品质生产管理的时候必须要做好以下工作。

1、手板模型的设计，学生毕设手板模型，以及制造所需要的费用都要及时的进行汇总。对车间当中的刀具要进行有效的报废，对手板的设计以及加工和准确性进行有效的检测，可以对手板维修所需的费用进行有效的控制，明确手板制造所需要的成本，软胶手板模型，保证产品的质量。

有关手板模型深孔加工的方法：

1、套料刀加工深孔。孔径较大的深孔(一般直径大于50mm)宜采用套料刀加工。这种方法切削负荷减轻,从而提高了生产率,减少了材料消耗。所用套料刀,当直径较小时,江苏手板模型,多采用整体焊接式,直径较大时,可采用装配式或可调式。刀具上应装置用于导向的耐磨镶条,其材料可为夹布胶木、硬质合金、滚动轴承等,家用电器手板模型,刀刃设计上亦应考虑分屑和断屑。它也适合于批量生产。对于轴心孔较长的主轴,要采用从两端钻孔的方式。因此这种深孔加工方法质量差,生产率低、劳动强度大,但由于其刀具制造简单,可使用通用设备,因此在单件小批量生产中应用较多。

苏州手板(图)-软胶手板模型-江苏手板模型由苏州日腾模型制造有限公司提供。苏州日腾模型制造有限公司为客户提供“设计,生产,加工,销售:模型,机械设备及配件等”等业务,公司拥有“日腾模型”等品牌,专注于模具设备等行业。在苏州迎春南路48号E栋的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:刘总。