

天津测量磁铁卡尺 桂量量具刃具公司 测量磁铁卡尺供应商

产品名称	天津测量磁铁卡尺 桂量量具刃具公司 测量磁铁卡尺供应商
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

防磁游标卡尺如何选择

深度卡尺测量温度要适宜，刚加工完的工件由于温度较高不能马上测量，防水防尘电子游标卡尺，须等工件冷却至室温后，否则测量误差太大，量具在使用过程中，不要和工具、刀具如锉刀、榔头、车刀和钻头堆放在一起，以免碰伤量具。

游标与尺身之间有一弹huang片，防水防尘电子游标卡尺，利用弹huang片的弹力使游标与尺身靠紧，游标上部有一紧固螺钉，可将游标固定在尺身上的任意位置。

游标卡尺与千分尺的区别

游标卡尺与千分尺的区别：

1、精度不同

千分尺的精度为0.01mm估计到0.001mm；游标卡尺分为10分度20分度50分度，测量磁铁卡尺供应商，三种精度分别为0.1mm，0.05mm，0.05mm。

2、测量物体不同

千分尺可于测量金属线外径和板材厚度。千分尺的品种很多，改变千分尺测量面形状和尺架等就可以制成不同用途的千分尺，如用于测量内径、螺纹中径、齿轮公法线或深度等的千分尺。游标卡尺一般只用于测量形状规则的物体长度。

防磁游标卡尺使用方法

使用前，必须将工件被测表面和量爪接触表面擦干净

测量工件外径时，将量爪向外移动，使两外量爪间距大于工件外径，测量磁铁卡尺厂家，然后再慢慢地移动游标，使两外量爪与工件接触。切忌硬卡硬拉，以免影响游标卡尺的精度和读数的准确性

测量工件内径时，将量爪向内移动，使两内量爪间距小于工件内径，然后再缓慢地向外移动游标，使两内量爪与工件接触使用方法

测量时，应使游标卡尺与工件垂直，固定锁紧螺钉。测外径时，记下尺寸；测内径时，记下大尺寸

用深度游标卡尺测量工件深度时，天津测量磁铁卡尺，将固定量爪与工件被测表面平整接触，然后缓慢地移动游标，测量磁铁卡尺价格，使量爪与工件接触。移动力不宜过大，以免硬压游标而影响精度和读数的准确性

用毕，将游标卡尺擦拭干净，并涂一薄层工业凡士林，放入盒内存放，切忌拆卸、重压

天津测量磁铁卡尺-桂量量具刀具公司-测量磁铁卡尺供应商由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天津桂量——您可信赖的朋友，公司地址：南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109，联系人：李克辉。