

南京不导磁游标卡尺 桂量量具刃具公司 不导磁游标卡尺供应商

产品名称	南京不导磁游标卡尺 桂量量具刃具公司 不导磁游标卡尺供应商
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

防磁游标卡尺的测量范围

防磁游标卡尺，是一种能直接测量工件内外直径、宽度、长度或深度的量具，游标卡尺简称卡尺，是由刻度尺和卡尺制造而成的精密量仪器，不导磁游标卡尺订购，能够正确且简单地测量长度、径、内径及深度。在汽车维修工中，0.02mm精度的游标卡尺使用多。常用的游标卡尺的测量范围是0~150mm，不导磁游标卡尺定制，应根据所测零部件的精度要求选用合适规格的游标卡尺。按照其精度可以分为0.10mm、0.20mm、0.50mm等几种游标卡尺根据刻度的不同分为0.05mm和0.02mm两种。若游标卡尺上有50个刻度，每刻度表示0.02mm；若游标卡尺上有20个刻度，每刻度表示0.05mm。

防磁游标卡尺的使用

游标卡尺的使用方法：1、用软布将量爪擦干净，使其并拢，不导磁游标卡尺供应商，查看游标和主尺身的零刻度线是否对齐；2、对齐就可以进行测量；3、没有对齐则要记取零误差；4、游标的零刻度线在尺身零刻度线右侧的叫正零误差，在尺身零刻度线左侧的叫负零误差，读数时要注意，南京不导磁游标卡尺，主尺上刻的数字是厘米数即可。游标卡尺是一种测量长度、内外径、深度的量具，游标卡尺由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成。游标卡尺的主尺和游标上有两副活动量爪，分别是内测量爪和外测量爪。

游标卡尺测量1、测量外径：测量外径的时候。直接将游标卡尺的外钳夹住物品。通过推动另一边可以移动的尺子。就可以得到外径的数值。2、测量内径：测量内径的时候。将游标卡尺的两个内钳撑开。并且通过内钳慢慢深入测量物品内部。这样移动的卡尺之后就可以得到内径的数值3、测量深度：测量深度的时候。需要用到游标卡尺较尖的那一头。将尖头部位与物品的一侧对其之后。通过移动游标卡尺就可以得出深度的数值。

南京不导磁游标卡尺-桂量量具刃具公司-不导磁游标卡尺供应商由天津桂量量具刃具有限公司提供。南京不导磁游标卡尺-桂量量具刃具公司-不导磁游标卡尺供应商是天津桂量量具刃具有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李克辉。