

天津测量磁铁游标卡尺 天津桂量量具 测量磁铁游标卡尺定制

产品名称	天津测量磁铁游标卡尺 天津桂量量具 测量磁铁游标卡尺定制
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

游标读数值为0.05mm的游标卡尺

游标读数值为0.05mm的游标卡尺

主尺每小格1mm，当两爪合并时，测量磁铁游标卡尺定制，游标上的20格刚好等于主尺的39mm，则

游标每格间距=39mm ÷ 20=1.95mm

主尺2格间距与游标1格间距相差=2-1.95=0.05(mm)

0.05mm即为此种游标卡尺的读数值。同理，测量磁铁游标卡尺价格，也有用游标上的20格刚好等于主尺上的19mm，其读数原理不变。

在图5(d)中，天津测量磁铁游标卡尺，游标零线在32mm与33mm之间，测量磁铁游标卡尺报价，游标上的1格刻线与主尺刻线对准。所以，被测尺寸的整数部分为32mm，小数部分为11 × 0.05=0.55(mm)，被测尺寸为32+0.55=32.55(mm)。

防磁游标卡尺的使用

游标卡尺的使用方法：1、用软布将量爪擦干净，使其并拢，查看游标和主尺身的零刻度线是否对齐；2、对齐就可以进行测量；3、没有对齐则要记取零误差；4、游标的零刻度线在尺身零刻度线右侧的叫正零误差，在尺身零刻度线左侧的叫负零误差，读数时要注意，主尺上刻的数字是厘米数即可。游标卡尺

是一种测量长度、内外径、深度的量具，游标卡尺由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成。游标卡尺的主尺和游标上有两副活动量爪，分别是内测量爪和外测量爪。

游标卡尺是科研和工程技术上常用的比较准确的长度测量工具。10等分的游标尺长度为9毫米，20等分的游标尺长度为19毫米，50等分的游标尺长度为49毫米，其中的 n 分之一毫米就是该种游卡尺的准确度，所以游标卡尺读数的小数部分就等于刻度线乘以该游标卡尺的准确度。

正确的游标卡尺的测量长度是主尺零刻度到游标尺零刻度之间的长度。游标卡尺的读数结果一般先以毫米为单位，然后再换算成所需要的单位。游标卡尺的读数一般不用估读。游标卡尺的读数等于主尺上的整毫米数加上游标尺上的毫米以下的小数部分。

天津测量磁铁游标卡尺-天津桂量量具-测量磁铁游标卡尺定制由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司为客户提供“卡尺,千分尺,百分表”等业务，公司拥有“天津桂量”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。，在南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李克辉。