

硅胶制品 硅胶 1500平厂 益兴硅胶

产品名称	硅胶制品 硅胶 1500平厂 益兴硅胶
公司名称	东莞益兴硅胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇宏业北路99号卡尼尔科技园7栋101
联系电话	13129482268 13129482268

产品详情

硅胶密封圈失去密封性能原因是什么？

硅胶制品在我们生活中是很常见的，比如儿童硅胶玩具，硅胶厨具、硅胶密封圈等等，今天小编想和大家来聊一聊硅胶密封圈，硅胶密封圈是使用硅胶原材料制成的，压紧量和回弹堵塞能力经过长时间的使用，会发生变形而逐渐丧失弹力，终发生泄漏失去密封性能。那到底是很原因导致密封圈用久了就失去密封性能呢？

一、工作介质的压力

现代液压设备的工作压力在日益提高。长时间的高压作用会使硅胶密封圈发生变形从而失去密封性能。因此，设计时应根据工作压力选用适当的耐压橡胶材料。工作压力越高，所用材料的硬度和耐高压性能也应越高。一般要改善硅胶密封圈的耐压性能，增加材料的弹性，都需要改进材料的配方，加入增塑剂。但是这里有一个点也是需要注意的，加入了增塑剂的硅胶密封圈，长时间在工作介质中浸泡，增塑剂会逐渐被工作介质吸收，导致硅胶密封圈体积收缩，也可能使硅胶密封圈产生负压缩。因此，在计算硅胶密封圈压缩量和进行模具设计时，需要充分考虑到这些收缩量。

二、温度

硅胶制品如果受高温影响，会加速它材质的老化，工作温度越高，硅胶密封圈的压缩变形就越大。当变形大于40%时，密封圈就失去了密封性能而发生泄漏。密封圈应压缩变形形成的初始应力值，会随着弛张过程和温度下降而逐渐降低以致消失。温度在零下工作的O型硅胶密封圈，其初始压缩可能由于温度的急剧降低而减小或完全消失。在-50~-60 的情况下，不耐低温的橡胶材料会完全丧失初始应力。

以上就是小编整理关于影响密封硅胶圈了失去密封性能的原因，东莞益兴硅胶——硅胶制品oem厂，可提供硅胶制品个性定制方案，产品涉及硅胶按键、硅胶保护套、儿童硅胶用品等，如您有需要，欢迎与

我们的在线客服联系或直接拨打电话18046972268咨询明细。

硅胶按键尺寸出现不良的原因是什么

在生产硅胶制品中，加工厂商难免会出现有不良品的情况比如出现毛边、尺寸有误差、颜色有误差等情况，那像硅胶按键加工后，如果出现尺寸不良的情况，有时候会出现尺寸不对，不是大了就是小了，不仅影响了效率还对工厂造成了影响，那到底是因为什么原因呢，且听硅胶按键生产厂家为您解答

一、温度

成型温度过高会加速硅胶按键胶料的硫化，导致硅胶按键胶料在成型模具中流动性能下降，导致硅胶按键尺寸偏小，厚度偏厚。

二、压力

- 1、成型压力过高时，导致硅胶按键的尺寸偏长。
- 2、压力过低时，导致硅胶产品的尺寸偏小，厚度偏厚。

三、成型胶料重量

- 1、排放过多胶料，造成硅胶按键气泡、硅胶按键荷重偏高不良，导致硅胶制品的尺寸偏大
- 2、排放胶料的重量偏轻，导致硅胶制品成型后尺寸偏小。

以上就是关于硅胶按键加工后出现尺寸不对的原因分析，如果对于硅胶按键生产还有其他想了解的，欢迎与益兴硅胶联系哦，益兴一家生产加工硅胶制品的厂家，自有模坊，拥有多台先进的CNC加工中心、全自动EMD火花机、滴胶工艺设备等，提供全流程产品定制加工服务。工厂严格按照ISO检测标准执行落地，20年QC现场监工，确保产品****良品，我们可为您提供硅胶按键、遥控硅胶按键制品、硅胶保护套、硅胶密封件、硅胶厨具、硅胶模切等服务

东莞硅胶制品加工厂家益兴硅胶，可为您提供硅胶配件、硅胶按键、硅胶保护套、儿童硅胶制品、硅胶玩具、硅胶制品、生活硅胶制品等产品加工定制，自有模坊，支持来图来样定制加工，印刷清晰、款式多样、色彩丰富，5大定制维度，满足您的非标定制需求，今天小编和大家介绍的是硅胶制品有哪些优势

硅胶制品特点：品质好，做工精美，可做2D/3D效果，色彩鲜艳，不掉色，以达到不同的效果。另外硅胶的耐热性、耐寒性、介电性、耐臭氧和耐大气老化等性能，硅橡胶突出的性能是使用温度宽广，能在-60（或更低的温度）至+250（或更高的温度）下长期使用。

刚给大家介绍了那么多硅胶制品的优点，如果您有硅胶制品生产加工需求，为您推荐广东硅胶制品厂家，益兴硅胶哦，欢迎您的来电咨询