

儿童硅胶制品 硅胶 益兴硅胶来图来样定制

产品名称	儿童硅胶制品 硅胶 益兴硅胶来图来样定制
公司名称	东莞益兴硅胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇宏业北路99号卡尼尔科技园7栋101
联系电话	13129482268 13129482268

产品详情

硅胶制品可以染色吗

硅胶制品是可以染色的，市面上的硅胶产品有很多，比如硅胶洁脸刷、硅胶手机套、硅胶锅碗、硅胶玩具等。在我们的生活用品中硅胶厨具也有很多人在使用了，目前厂家也会根据消费者的需求来定制各色各样厨具的模型和颜色，当然硅胶作为厨具不会影响身体健康，食品级硅胶不溶于水和任何溶剂，它具有无毒无味是一种高活性的绿色产品，硅胶是一种高活性吸附材料，具有黏度、硬度、拉伸强度、撕裂强度。但是有一个误区很多人认为硅胶是硅橡胶，其实不是，硅橡胶是一种合成橡胶。硅橡胶是不溶于非极性的与硅胶相关的溶剂，比如常见的水溶性色素有碱性、酸性、和直接染料。它只能使用油性荧光染料和溶剂金属络合染料。

硅橡胶指的是硅和氧原子交替构成，普通的硅橡胶由和少量乙烯基的硅氧链节组成，硅橡胶具有良好的耐高、低温性能，耐温及耐油性能，硅胶材料已经是我们生活中的一个必须用品了，有很多用户认为食品级硅胶用于厨房会对人体产生不健康的因素，但相信我们了解了硅胶的染色原理后大家也可放心购买。

硅胶密封圈在安装的时候需要注意哪些

硅胶密封圈主要用于保鲜盒、电饭煲、饮水机、饭盒、保温盒、保温箱、水杯、烤箱、磁化杯、咖啡壶等日常用品的防水密封和保鲜。产品规格有硅胶O型密封圈、硅胶U型密封圈、硅胶Y型密封圈、硅胶V型密封圈、硅胶矩形密封圈、耐高温硅胶密封圈、食品级硅胶密封圈、气相硅胶密封圈、导电硅胶密封圈、高拉力硅胶密封圈、高弹性硅胶密封圈、耐臭氧硅胶密封圈、抗撕裂硅胶密封圈等.今天小编为大家介绍的是硅胶密封圈在安装的时候需要注意哪些

1.保证活塞杆有引入倒角;如果没有,请使用安装套.

2.去除加工的剩余物,如灰尘、碎屑和其他外界颗粒,并清洗所有零件.

3.去毛刺并倒角或倒圆锐边;罩住螺栓的螺纹端部防止被划伤.

4.如果活塞杆和密封圈涂油脂或涂油,安装起来更容易.一定要注意密封材料与这些润滑剂之间的相容性.请使用不含固体添加剂(例如二硫化钼或硫化锌)的润滑油.

5.使用非锐边的安装工具,分体式沟槽中的安装

6.在开放式沟槽中安装密封圈没有问题.安装顺序应与密封件的配置一致.因此,请注意每个密封件安装到沟槽后不允许存在扭转.安装期间(即将活塞杆插进密封圈前),弹性体施力或弹簧施力的密封件一定要作复原处理.使用具有较长导柱的活塞杆或使用安装导套时,也有整平功能.

以上就是关于硅胶密封圈在安装前需要注意的事项,大家在使用前可以注意下哦

好的硅胶制品一定是需要经过多个流程,多次检测才能进入市场,产品的质量是一定很重要的,对于硅胶制品,它的表面工整程度,外观是否美观,是消费者很在意的一个问题.硅胶产品外观的工整程度取决于硅胶模切分膜的情况,很多硅胶制品生产厂家在生产过程中,模具分膜线上不可避免的,今天益兴硅胶制品有限公司带大家来说一说,当硅胶制品生产中出现分膜线条的时候,需要怎么处理

1、分模线大小的原因主要源于模具,如果硅胶模具厂在做工方面将产品分模对碰口问题处理了,那出来产品的分模线也会很细,因此在制作模具过程中,钢材选择要非常慎重,材质不好的钢材会严重影响后期产品的长期压合后的损耗.只要模具的上下合模线做好,那么产品在制作过程中自拆毛边线问题就迎刃而解了,做出来的产品自然也就了.

2、如果硅胶制品厂家在产品加工过程中没有管控好材料的重量,就会导致毛边挤压太多而出现成型的产品分模线太粗的问题,其次是机台的水平和机台的参数管控也会有一定的影响.

3、选材是硅胶配件产生分模线的关键,一般好的硅胶原材料在后续拆边过程中是不会出现间接性断裂,发软的现象,而且拉力高的硅胶材料在固化成型时如模具的分模线差,那就会出现难拆边的问题.

4、重要的一点就是模具的结构问题,有的厂家为了产品看上去更加美观,就会将分模线做在隐秘的位置,但是这样的模具结构就会对产品的生产问题产生严重影响,而且在后期过程中随着模具时间越来越久,就会发现生产后分模线会越变越粗,别说产品的外观好不好看了,严重的话还会导致后续模具无法在修自拆,导致模具的损坏无法修复,久而久之模具就会报废!

以上就是小编给大家带来的关于硅胶制品生产中出现分膜线条处理方式的介绍,在这小编想给硅胶制品加工厂提个醒,大家在决定开发一款模具时,不要只考虑成本问题,尽量能多方面考虑,争取一步到位将模具做好,这样以后就会省去很多不必要的烦恼哦!