

kbk柔性起重机出售 山东鲁新 吉安kbk柔性起重机

产品名称	kbk柔性起重机出售 山东鲁新 吉安kbk柔性起重机
公司名称	山东鲁新起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省新泰市经济开发区新区正阳西路北首路西
联系电话	13515487891 13515487891

产品详情

一、选型

企业在选购KBK起重机时，首先要对本企业的使用范围、工作频繁程度、利用率、额定起重量等因素进行综合考虑，选择适合本单位使用要求工作级别的起重机。根据拟定的技术参数，进行市场调研。选择的供货厂家，必须是具备特种设备安全许可证的起重机制造企业。并考察制造厂家加工设备的配套性，生产的规范性，产品的先进性，进行比较后选择价格合理，吉安kbk柔性起重机，质量好，性能优良，安全装置齐全的KBK起重机。

设备到货后，开箱验收时要检查随机技术资料是否齐全，随机配件、工具、附件是否与清单一致，设备及配件是否有损伤、缺陷等，并做好开箱验收记录。

二、安装单位的选择

KBK起重机的安装队伍可选择有安装资格的制造厂家，形成制造、安装、调试一条龙的服务模式。

除此之外，选择的安装单位必须是具有省级质量技术监督部门颁发的《特种设备安装（维修）安全认可证》的队伍，并具有安装相应起重量的安装资格。安装单位确定后，安装前要协助安装单位办理特种设备开工报告，并检查安装队伍的施工组织方案、安装设备、安装程序、技术要求、安装过程中隐蔽工程验收记录、自检报告等是否符合要求。

安装完毕后要监督安装单位进行自检和运行试验、载荷试验，确认自检合格后，申报特种设备检验机构进行安装验收。验收合格并取得了《安全使用许可证》后，方可投入使用。验收合格后，使用单位应将起重机随机技术资料、安装资料及检验报告书等有关技术资料存档。以后在使用中发生的定期检验、大修、改造、事故记录等资料也一并存入KBK起重机安全技术档案。

KBK起重机是一种悬挂单梁起重机，往往厂家在运输电动单起重机时，考虑到运输的方便，通常将KBK起重机分解为：主梁、横梁、电动葫芦、手动小车，现场安装时重新组装。具体组装步骤如下：

1、主梁和横梁组装

首先将连接板插入横梁中部缝隙，横梁上两端和中间有三个轴孔，然后将连接板孔与横梁中部等孔径对准后，装上轴，再用卡板将轴固定即可。

2、横梁连接与电动小车连接

然后根据小车轨道宽度，利用调整垫来调整车轮内缘距离，保证轮缘内侧距轨道沿3-5mm。

3、电器及电器安装

后各部分安装之后，在正确的安装架设电器、电路。KBK起重机上所有电气设备的金属外壳必须有效接地，永续利用起重机的轨道作为接地线。总接地电阻不得大于4Ω。

通过对KBK起重机进行组装，不仅能够使我们更加了解设备的组成结构，kbk柔性起重机出售，更便于我们在今后作业中的维修工作。

KBK起重机焊接修复的关键技术是避免出现热裂纹和冷裂纹。防止焊接时出现裂纹的办法是减小焊缝的扩散氢含量，减小淬硬倾向和热输入，降低焊接的拘束应力等。

1、开坡口。替换KBK起重机齿植好后，分别在齿根与铸钢基体的结合处两侧基体上开出V形坡口，深度约12mm。

2、焊接工艺材料的选择。为降低焊缝中扩散氢的含量，kbk柔性起重机哪里有，焊接材料选用低氢型和抗裂性能较好的焊条。

3、KBK起重机焊接工艺参数。打底层选用2mm的J557焊条，kbk柔性起重机哪家好，焊接电流110A，以后各层改用4mm的J557焊条，电流130~160A，电源极性选用直流反接。

4、施焊。焊前把J557焊条在350℃温度下焙烘1h;用火焰将待焊部位预热到300℃左右;采用连弧立焊，多层多道焊，注意KBK起重机焊前用黄泥等涂盖其余不焊接的齿面;每焊完一根焊条，马上锤击焊道，消除应力，每条焊道都要清理锤击;焊接时注意层间温度不低于300℃，直至焊到开坡口前基体的高度;焊完后用石棉布盖上保温缓冷8h，之后用角磨机对焊接处进行修磨整理。

kbk柔性起重机出售-山东鲁新-吉安kbk柔性起重机由山东鲁新起重设备有限公司提供。山东鲁新起重设备有限公司在工程、建筑起重机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东鲁新一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：张华。