

专业生产 搪瓷反应釜及配件 【胜利】 欢迎订购

产品名称	专业生产 搪瓷反应釜及配件 【胜利】 欢迎订购
公司名称	泰兴市胜利化工设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:搪瓷反应釜 品牌:胜利 型号:SL-02
公司地址	泰兴市分界镇沿界村
联系电话	0523-87261001 13921705111

产品详情

种类	搪瓷反应釜	品牌	胜利
型号	SL-02	容积	50 (L)
电热功率	78 (Kw)	内锅尺寸	500 (mm)
外径尺寸	600 (mm)	电机功率	60 (kw)
搅拌转速	85 (转/分)	重量	477 (kg)
结构类型	开式	连接形式	对焊法兰式
密封形式	机械密封		

【产品展示】

【产品介绍】

一、搪瓷反应釜使用范围

为保证搪瓷反应釜正常使用寿命，搪瓷反应釜不适于下列介质或物料的反应、聚合。储存、换热等化工过程。1) 任何浓度和温度的氢氟酸及含有氟离子的介质或物料。2) 浓度大于30%，温度大于180 ° c度磷酸介质或物料。3) pH值大于12且温度高于80 ° c的碱性介质或物料。4) 酸碱物料交替进行的反应过程。5) 搪瓷反应釜在温度剧变化时，所产生过大的应力会导致爆瓷而损坏设备，因此在使用过程中应升温或降温，严防聚冷聚热。

二、搪玻璃设备的搬运及按装注意事项：

吊装用钢丝绳必须挂在夹套的罐耳或接管上，稳吊稳放，严禁管口、卡子等易损件受力。按装前，工作人员应穿软底洁净胶鞋进入罐内检查玻璃有无异常现象。在设备底部铺设软垫后再放入搅拌，罐口放在密封垫，然后吊正放平罐盖。再将搅拌提升与减速机输出轴连接，锁紧防松装置。卡子齐全，距离均匀。罐卡及管口螺栓应沿对角逐渐拧紧，避免受力不匀而损坏玻璃层。

要保证搅拌轴与密封件的同轴度及垂直度，缓慢转动搅拌轴无异常现象，方可进行短时间试运转。严禁在搪玻璃外壁施焊。若需焊接还夹套的接管、罐耳，应采取冷却措施后再电焊。禁止气焊。设备上或附近施工焊接，应先封盖罐口及管口，避免焊渣飞溅破坏玻璃面。

三、搪瓷反应釜安装注意事项

- 1) 设备安装前必须检查各部件是否齐全，规格型号是否匹配，如有缺损应当通知供应商给予服务。
- 2) 安装过程中应当谨慎装吊和搬运，严禁使用撬棍、铁锤等直接接触碰撞搪瓷件，以免搪瓷衬里损伤。
- 3) 设备在吊装过程中只能使用的支座、吊环受力，不允许接管、卡子、管口等薄弱部件受力，要轻起轻放以免镇碰，更不得锤击罐体。
- 4) 安装前应将设备搪瓷表面用水清洗干净，穿洁净胶鞋入内查看玻璃衬里是否完好。
- 5) 设备法兰及接管部位的紧固，应遵循化工容器安装原则，要求对称、均匀地逐渐紧固，避免因局部受力过大导致搪瓷面的损坏。在拆卸过程中如发现垫片失去弹性应及时更换。
- 6) 设备的卡子是主要受压元件之一，在安装过程中除要求其受力均匀外，还应保证其质量和数量，切不可带残或减量安装。
- 7) 反应灌上装设的视镜玻璃是一种脆性材料，安装时除保证均匀紧固外，压紧力不宜过大。如局部泄露应加塞偏垫，避免局部受力过大发生碎裂。
- 8) 搪瓷反应釜搅拌器的安装。安装搅拌前先在釜盖中空上面安装搅拌器密封轴套，搅拌轴套平面一定要于地面水平，否则在运转中会影响搅拌的平衡度，导致反应釜整体振动。再安装减速设备，注意保持密封轴套和减速设备各个螺栓为松弛状态。之后安装搅拌，安装时应注意装配防松销或防松螺母等防松件，并检查搅拌器的旋转方向是否与图示方向一致，以免运转时搅拌器反转脱落而砸坏衬里。
- 9) 如在搪瓷反应釜上设置金属构件，只允许在夹套等非搪瓷件外表面施焊，焊接时速度要快，并采取相应的冷却措施，若在管口、入口、法兰附近施焊应严密覆盖各个管口，以免焊渣飞溅损伤搪瓷面。
- 10) 设备安装完毕后，应对各种部件及罐内仔细检查，确认无误后方可进行空试转。试转时应当保持基本按顺时针方向转动，不得逆时针运行！

四、搪瓷反应釜的安装步骤

- 1) 根据反应釜的外径及挂耳设计、制作工作台，台板上开有比反应釜外径稍大些的孔。工作台可以分层，反应釜减速机顶部层面可以开孔、架设钢架横梁，以方便起吊减速机、反应釜等设备。
- 2) 准备好三脚架、横梁、葫芦，用叉车或吊车将反应釜釜身举向工作台，再用三脚架、横梁、葫芦吊装入工作台孔中，将反应釜釜身挂在孔内，调整挂耳高低，保持釜口法兰对径水平。
- 3) 将釜底垫入泡沫、地毯等物，将搪瓷搅拌器放入，并在搅拌器叶轮上，对称扣两根较粗的棉绳（打活结扣牢），棉绳长度不釜体稍长。一般不要急于取去搅拌轴上面的草绳，防止搅拌在安装过程中掉落釜底而碰击瓷面。
- 4) 将搅拌放入釜内扶正，垂直于地面。在搅拌的上端于釜盖中孔接触处缠上毛巾、胶皮等软物，防止搅拌于釜盖中孔相碰而损坏搪瓷。
- 5) 在锅口上面安放好石棉包四氟密封垫圈，把釜盖挂掉在锅口上，搅拌的上端从釜盖的中孔穿出，慢慢放下锅盖，并调整石棉包四氟垫圈、锅盖的位置，缓缓压紧，保持密封垫圈平整。
- 6) 安装反应釜卡子，采用对称缓压法，由两名操作员分别位于反应釜的两侧，使用基本相当的紧固压力进行。
- 7) 用铁钩将缠绕搅拌的两根绳子分别从釜盖上对称的两个孔取出。
- 8) 将配套机械密封箱拆解，机封静止轴套与动环、密封瓷环、固定调节环分开，并对称紧固机封坐上的密封压板。在釜盖中心孔上面垫入石棉包四氟密封垫圈，将机封静止轴套套入搅拌轴，用配套活套法兰对夹机封法兰，调整机封的平衡，预固机封坐，保持密封轴套冷却进水口向减速机机架的空旷方向，并保持各个螺丝为松动状态。将密封垫圈及动环、紧固调节压环依次套入搅拌轴。
- 9) 在减速机延长轴上面套入搅拌防松螺母，用胶带或绳子扣住，不使其掉下。将减速装置吊挂在釜盖上空，缓慢降入至反应釜釜盖上面的减速机固定支点，调整位置，固定减速机机架，并保持螺栓为松动状态。
- 10) 由1-2人进入反应釜中，垂直上托搅拌轴，外面由2人对称缓缓拉动紧扣搅拌的两根绳子，使搅拌缓缓上升至于减速机延长轴接触处，继续上升搅拌器，使搅拌轴螺纹于减速机延长轴螺丝紧紧接触。拆开电机风叶罩壳，手工按逆时针方向转动电机风叶，使得减速机轴按顺时针方向缓缓转动，接入搅拌，拧紧到位。再将防松螺母中的卡环分成两半，对卡在减速机轴上的卡槽中，将防松螺母反扣，拧紧在搅拌轴上。最后安装好电机风叶罩壳。
- 11) 调整机封位置，对称法拧紧机封座上的螺丝。拧紧紧固调节压环两侧的螺钉，紧固调节压环。将紧固调节压环上面的调节螺钉缓缓对称下压紧固动环，压实整个密封装置。
- 12) 松解紧扣搅拌器的绳子，清理反应釜内的杂物，并清洗反应釜。

13) 安装反应釜控制柜, 连接减速机电机、调速器、加热器、温控表等设备。14) 检查减速机油面, 增补润滑油以后启动电源开关, 调试反应釜减速装置, 不得反向运行, 空转磨合2小时左右。15) 安装温度计保护管、密封盲板、管道等配件, 在釜盖管口和配件管口之间加上石棉包四氟垫圈, 采用活套法兰与配件管口法兰对夹即可密封, 同时配置温度表、压力表等计量仪表。16) 安装夹套蒸汽进出管或冷却液进出管等各部分的管道及泵阀, 同时配置温度表、压力表等计量仪表。17) 安装手动或自动化搪瓷出料阀, 在放料口釜底管口之间加上石棉包四氟垫圈, 采用活套法兰与放料阀法兰对夹即可。如果采用自动化搪瓷放料阀, 还须安装空压机、气路、电磁阀、电路及开关等控制设备。18) 向压力容器施压调试。向汽热夹套施压小于0.6mp的压力, 保证各部分管口严密; 向釜内施加小于0.4mp的压力, 保证各部分管口严密; 或抽取釜内大于-0.098mp的真空, 保证各部分管口严密。

18) 全部安装调试结束后, 再次清洗反应釜及各部分管道, 投料使用。

【公司介绍】

搪玻璃设备是将特种硅酸盐玻璃经高温搪烧而衬在优质碳素钢基本上的容器, 它具有钢制容器的机械强度, 在一定的介质, 温度条件下, 耐腐蚀性能是不锈钢, 工程塑料及其他合金钢材所无法取代的。在医药, 化工, 染料, 有机合成, 食品, 结晶, 蒸馏, 蒸发等生产岗位上是不可缺少的, 较为经济理想的防腐设备。

本公司生产各种搪玻璃设备及配件, 目前我公司生产的搪玻璃设备及配件主要有反应釜, 冷凝器, 各种规格的搅拌, 温度计套管, 机械密封, 上展阀, 隔膜阀, 填料箱, 人孔盖, 各种规格的石棉, 四氟, 橡胶垫圈, 承接各种规格的塔节, 管道, 弯头, 三通, 四通, 异径管等搪瓷, 加工, 设计, 安装, 另专业铸造玛铁, 锅口卡子, 活套法兰等。

公司始终坚持“以人为本”的客户服务理念, 本着“互惠互利, 共同发展”的原则, 以“诚实守信, 团结拼搏”的精神服务于社会, 使用户获得最大利益是我们的企业宗旨, 公司竭诚同国内为各界朋友合作。