脱氨膜 脱氨膜 洁海瑞泉

产品名称	脱氨膜 脱氨膜 洁海瑞泉
公司名称	洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港镇发港南路11号A区
联系电话	18622177786

产品详情

化学物质加入水中，与水中的溶解物质反应

化学物质加入水中，与水中的溶解物质反应，产生难溶性盐，易形成沉淀物，降低水中溶解物的含量。在含有NH4+的废水中加入PO43-和Mg2+离子，发生以下反应。

PO43-+Mg2+MgNH4PO4+NH4PO4+NH4PO4，可以去除水中氨氮。Mg(OH)2和H3PO4是常用的沉淀剂，其添加量应在9.0~11浓度范围内，为H3PO4/Mg(OH)2的1.5~3.5。氨氮浓度小于900mg/l时，去除率大于90%，沉淀物是一种好的复合肥。PO43-处理高浓度氨氮废水时，由于Mg(OH)2和H3PO4昂贵，脱氨膜报价，容易造成二次污染。

汽提脱氨技术你了解吗?

汽提脱氨技术你了解吗？接下来小编为大家介绍一下，希望对大家能有所帮助。

对高浓度氨氮废水，近年来越来越多地采用蒸气法脱氨，通过蒸气、硫酸吸收或精馏，使其转化成硫酸铵，实现一定浓度的氨水再循环。汽提脱氨技术主要有：废水预处理、闪蒸汽提、氨汽吸和精馏制氨(MVR技术)工艺原理：氨氮含量(NH3-N含量大于2000mg · L-1)较高的废水自炼油催化剂生产装置自混-调合-沉降，除去大部分固体颗粒，再用液碱将pH调至11~12，水溶液中的铵离子转化为游离氨，然后进入热泵闪蒸脱氨系统，在蒸汽的传质传热作用下，通过闪蒸和汽提作用，游离氨由液相进入气相，脱氨膜方案，形成含氨

蒸汽。其中一部分氨蒸气经硫酸吸收进入饱和吸收系统，产生25%~30%的硫酸铵溶液，再回流到催化剂生产系统；另一部分则通过压缩-冷凝(MVR)过程产生稀氨(10%~15%)，再回流到催化剂生产系统。脱氨水直接外排或进入低氨废水综合治理系统。

1.体系简单。

无需改有锅炉的设备设置，脱氨膜，只需在现有锅炉的基础上增加一个氨或尿素储罐、一个氨或尿素喷射器及其喷嘴，系统结构简单。

2.低系统投资。

该系统结构简单，操作不需使用催化剂，成本和操作费用相对较低，天津脱氨膜，具有较大的经济效益。

3.抵抗力低

锅炉排风系统无需进行改造，因此对锅炉正常运行的影响不大。

4.该系统占用空间小。

仅需较小的氨气或尿素储存及输送系统，可放置锅炉附近的空位，不占锅炉房的紧凑空间。

脱氨膜报价-脱氨膜-洁海瑞泉由洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司提供。洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。洁海瑞泉——您可信赖的朋友，公司地址：天津市津南区双港镇发港南路11号A区，联系人：刘经理。同时本公司还是从事废水脱氨，气膜脱氨，膜法废水脱氨的厂家，欢迎来电咨询。