

石河子绝缘接头 瑞迪管道 绝缘接头安装

产品名称	石河子绝缘接头 瑞迪管道 绝缘接头安装
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

产品详情

绝缘接头大大提高其使用的年限

由于管道系统的安装和测试都需要用到良好的绝缘接头，所以接头产品的生产过程必须要严格把握，同样在该产品的整体使用寿命上，公司正在寻求方法积极提高，以低成本的投入去制作出全新的接头产品，满足不同客户的真实需求。

首先，产品是在两个钢质管道的轨道末端处发挥作用，在轨道端部放置绝缘件，绝缘接头规格，而平常所用到的绝缘板就可以放于接头的头尾侧，同样还可以利用两个鱼尾板安放于上面绝缘板的一个凹槽设计内，后就是要用一个高强度的螺栓，直接串进接头所制作的孔隙进一步拧紧。

国内绝缘接头产品的生产技术已经与国际接轨，通过引进国外的先进技术进行革新，把燃气管道输送通道上发生的漏气问题进行了修正，把以前时常发生的泄露问题解决好，凭借高新技术来研发出更高质量的接头产品，大大提高其使用的年限。

绝缘接头安装使用说明

瑞迪管道公司生产高压绝缘接头，绝缘法兰.严格执行绝缘接头标准SY/T0516-2016，参照国外产品结构，采用了设计，克服了绝缘法兰刚度小，易泄漏，不能埋地，寿命短等弊病，实现了埋地免维护的功能，使绝缘接头的使用寿命与配套的管线相同. 我公司产品主要特点是外形精小，整体性强，可以直埋，免维护，绝缘电阻值大，绝缘效果好，是绝缘法兰的升级换代产品。

产品结构

整体式绝缘接头由下面各零件组成：短管、上、下法兰、套环、绝缘件、密封件、绝缘涂层。在绝缘接

头的上、下管对接端面间，夹有绝缘件和密封件，形成具有绝缘性能的双密封结构。短管和法兰采用坡口焊接形式，将绝缘件密封件和上、下法兰牢固密封在套环里面，形成“密封容器”，从而既保证了良好的绝缘效果，又大大提高了绝缘结构的承压能力。

材料选用

1 金属材料选用

制造绝缘接头的所有金属材料（锻件、板材或管材）用钢均采用电炉或氧气转炉冶炼的镇静钢。

2 钢材材质

1) 对焊法兰、对焊法兰、固定环材质：

符合JB4726-2000标准中16Mn级锻件；

2) 短节材质：短节(与锻件焊接的钢管)的屈服强度与所连管线的屈服强度一致或相近；

3 绝缘垫片材质

采用具有高抗压强度、高抗渗透能力、低吸水性、高电绝缘强度、抗老化和良好的机加工特性的材料制造。

4 密封元件材质

是根据工作压力、工作温度、密封介质选用合适的材料。采用了低吸水性、高抗压强度的聚合材料制作。

5 绝缘密封填充材料

为低粘度、冷固热硬化性树脂，并具有一定的压缩强度。

绝缘接头安装说明

1、在绝缘接头安装前，应对其外观及绝缘电阻进行检验

2、绝缘接头与管道直接对焊联接，不得改变其长度等几何尺寸。

3、绝缘接头与管道焊接后，对焊口进行现场拍片，石河子绝缘接头，将管道与绝缘接头的金属部分打磨出金属光泽，并立即进行外涂装处理。

绝缘接头筒采用坡口焊接或与上导管直接焊接两种形式，将绝缘件和上、下管牢固封裹在里头，绝缘接头安装，形成“密封容器”，从而既保证了良好的绝缘效果，又大大上扬了绝缘结构的承压本事。绝缘接头是同时具备埋地钢质管道要求的密封性能，强度性能和电防腐所要求的绝缘性能的管道接头的统称。

绝缘接头所谓U型密封系统，还能称为双层密封圈结构，由于它的密封结构的断面看起来就像同一个U，而得名。U型的密封结构具体形式为，安置于金属部件中部，结构对称，可限制压力循环破坏，随外部压力的普遍增多，里面反作用力可按比例自动作出调整，绝缘接头材质，能够抵御绝缘接头因外部受到

阻力而产生的里面结构变形。绝缘接头出于此种密封形式是目前可保持长久的结构，反映效果为强烈，对此它成为了现在盛行的绝缘接头技术参数之一。

石河子绝缘接头-瑞迪管道-绝缘接头安装由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。“制造弯头,法兰,异径管,三通,弯管”选择沧州瑞迪管道设备制造有限公司，公司位于：盐山县盐塔路南段，多年来，瑞迪管道坚持为客户提供好的服务，联系人：冯经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。瑞迪管道期待成为您的长期合作伙伴！