

浙江五线打端沾锡机 五线打端沾锡机 恒海沾锡机

产品名称	浙江五线打端沾锡机 五线打端沾锡机 恒海沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

全自动裁线沾锡机一般出现什么问题？

沾锡厚度不达标或者过厚不易穿孔针对沾锡次数、深度均可做出调节。

锡炉不刮锡

处置方法：锡灰应每天清理一次，锡有质量的差别，有些锡产生过多的锡灰，会导致刮锡不到位或是不刮锡，因为锡灰挡住了行程，台州五线打端沾锡机，所以发现有过多锡灰应及时清理，让刮锡夹子行程疏通。线口上不到锡

处置方法：检查线口是否侵入到锡中，如果有侵入到锡中，再检查线口是否有侵入到助焊剂(松香水)中，线口没有侵入到助焊剂中也是沾不到锡的此时应把助焊剂槽上调到线口可浸锡位置。

全自动裁线沾锡机特点是精巧、紧凑的设计、的构思、占地面积小，而且电脑触摸屏中文操作菜单易学易用，更换工序和材料迅速。全自动裁线沾锡机比较适合一些客户对产品质量要求高，浙江五线打端沾锡机，或是人工不易加工的线材.下面恒海为大家介绍全自动裁线沾锡机的工作原理。

- 1、机器适合裁短线，小线.长度在300MM以内线材.短线.指18MM-80MM 这个长度佳
- 2、机器适合生产24#以上线材，高温铁氟龙24#也可以裁剪.其它附着力小线材，可更大号.
- 3、如需裁剪大线，订做，刀结构不一样.叉刀可以裁更大号线材.

- 4、一般线材0.4-1.4MMOD可以同意裁剪剥皮上锡6-8条.
- 5、可设机器浸锡时间，五线打端沾锡机，有些线材浸锡需要较长时间，五线打端沾锡机工厂，如漆包线.
- 6、镀锡位置，剥口长度等等均可以调节.

全自动裁线沾锡机操作细则

- 1.翻开电源，把所裁线机材经过送线轮，拉至刀片右边。
- 2.设置所需要的标准(根据料号的不一样进行更改)
- 3.先裁出一至两根进行量测.查看是不是有断丝景象。
- 4.设置完成后按"开端"键.进行作业。
- 5.经QC查验裁条线材契合出产质量后，按“开端”开端出产作业，出产过程中，有反常情况，马上按下紧迫中止键，并当即报告班（组）长或机修处理。
- 6.裁线完毕后，封闭机器，用吹洁净机台，并做好保养，一起作作业场地"5S"作业。

浙江五线打端沾锡机-五线打端沾锡机-恒海沾锡机(查看)由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机，自动剥线沾锡机，自动裁线沾锡机的厂家，欢迎来电咨询。