

# pvc防水卷材生产厂家 甘南pvc防水卷材 西卡防水

产品名称	pvc防水卷材生产厂家 甘南pvc防水卷材 西卡防水
公司名称	西卡防水材料股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头工业园
联系电话	13905360818 13905360818

## 产品详情

pvc防水卷材在施工过程中应该注意施工方法。在基层施工中一定要注意表面涂刷胶粘剂。在卷材表面涂刷胶粘剂的同时，用长把辊刷蘸取胶粘剂，均匀涂刷在基层处理剂已经干燥和干净的基层表面上，涂胶后静置20-40min左右，待指干基本粘时，即可进行卷材铺贴施工铺贴卷材：铺贴卷材时，可根据卷材的配置方案，先用彩粉弹出基准线。种方法是将卷材沿长边方向对折成二分之一幅宽卷材，pvc防水卷材价格，涂胶面相背；然后将待铺卷材首对准已铺卷材短边搭接基准线，待铺卷材长边对准已铺卷材长边搭接基准线；

作为防渗材料，pvc防水卷材生产厂家，PVC防水防渗材料是国家大力发展的产品，PVC防水卷材用量越来越大，正在逐步取代传统的SBS和APP改性沥青防水材料，防水卷材除了用在建筑行业之外，还广泛用在堤坝、隧道、池塘等防渗方面，其前景十分广阔。

pvc防水卷材是一种性能优异的高分子防水材料，其屋面工程施工工艺包括以下几个方面：

1. 施工基层的强度、厚度、含水率等指标应符合国家规范设计要求后方可进行PVC防水卷材的施工。
2. 确定规划卷材的铺贴方向和顺序，按防水层的轮廓自然布置在基层。平整顺直，不得弯曲，按照规范要求的搭接宽度搭接，pvc防水卷材厂家，尺寸精。
3. 根据选用的固定方法进行固定，甘南pvc防水卷材，如：机械固定法、满粘法、条粘法等，固应密封严密

4. 防水卷材搭接部位焊接面应擦拭干净、干燥，搭接宽度不小于60mm，采用热风焊接，焊接时焊嘴与焊接方向呈45°角，压辊与焊嘴平等并保持大约5mm的距离，焊接边应有呈亮色熔浆渗出，不应出现漏焊、跳焊、烧焦或焊接不牢现象，焊接时不得损害非焊接部位的卷材。

铺贴PVC防水卷材时，卷材与基层仅在防水层的整体四周一定宽度内粘结；其余部分不粘结的施工方法。空铺法的施工工艺流程如下：

基层找平清理—弹线—卷材预铺设—卷材接缝搭接焊—特殊部位处理—固定、压边—密封材料封边—验收。

首先卷材预铺设参照满粘法，纵向搭接宽度为50mm。其次，仅将整体防水工程的四周部位卷材进行满粘，并焊接搭接缝。横向采用对接处理，其上用200~250mm宽的无复合层(N类)PVC卷材覆盖搭接、施焊。

pvc防水卷材生产厂家-甘南pvc防水卷材-

西卡防水(查看)由西卡防水材料股份有限公司提供。西卡防水材料股份有限公司是山东 潍坊 ,防水、防潮材料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在西卡防水领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创西卡防水更加美好的未来。