

# 定位于锁紧装置 速易德工业装备系统 定位于锁紧装置咨询

产品名称	定位于锁紧装置 速易德工业装备系统 定位于锁紧装置咨询
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

零点定位器工作基础板价格|速易德品质好的零点定位器工作基础板出售，真诚为客户提供好的产品，周到细致的服务是速易德国际贸易有限公司一直奉行的销售准则，使得公司销售的零点定位器工作基础板在工控系统和装备行业中有着强大的竞争优势。我司通过多年在本行业的不断研究，以及对公司产品品质的坚持，已赢得广大企事业、制造业一致肯定。本公司将以“面向客户，适应市场”为导向，力求价格让用户满意，产品质量得客户肯定。

### 零点定位器

在加工时，定位于锁紧装置厂家，零件往往不会一直保持不动的，需要从一个工序到另一个工序、从一台机床到另一台机床，或者不规则形状的零件不好确定零点，这就需要重新拖表找正零点，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，降低了工作效率。零点定位系统是一个的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，定位于锁紧装置收费标准，提高工作效率。

## 固定销的使用

固定销的使用方式是固定的，一般夹具的设计如果有两个或两个以上的定位销时，一般有两个定位销是固定的，其余的定位销则为伸缩或是摆动的。固定销使用样例中，定位销3个方向可调，定位于锁紧装置，定位销起到支撑作用，定位于锁紧装置咨询，样例2、3中定位销2个方向可调，不起支撑作用。

## 与定位销配合使用的销座

销座和定位销之间的配合为基孔制配合H7/g6。标记处1和3之间是相互配合的，作用是防止定位销的转动。标记处2和4之间销子安装后留出15mm的距离安装螺母紧固。定位销和销座处的倒角是为了方便定位销的安装。

定位于锁紧装置-速易德工业装备系统-定位于锁紧装置咨询由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。

“零点定位系统,抓取系统,夹持系统,自动化工装夹具”选择苏州速易德工业装备系统有限公司，公司位于：江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C，多年来，速易德工业装备系统坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。速易德工业装备系统期待成为您的长期合作伙伴！