

济宁HDPE塑料破碎机 鑫商达品牌商家

产品名称	济宁HDPE塑料破碎机 鑫商达品牌商家
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

塑料造粒机操作安全——使用时需要注意

使用时需要注意：

- 1、接通电、水、并检查连接是否正常，如有异常请及时联系技术人员检修。
- 2、检查加温线路是否有问题，打开加温系统，HDPE塑料破碎机批发厂家，按照各种塑料的熔化温度给造粒机模头、整个机器主辅机加温。
- 3、打开主机电动机、将配好的塑料缓慢加入造粒机料斗里注意观察，主机出料时候，打开辅机，观察负载情况，辅机出丝进入切粒机时候调节切粒机转速，转速达到与造粒机出丝同步的效果才行，再观察塑料颗粒是否达标。

造粒机的模头保养更换

造粒机模头是造粒生产线上贵重的、的部件，除需要小心操作之外，还需要大量的维护。为了防止模头失灵造成停机，必须正确操作，并采取防护措施保证模头随时可用。维护、清洗或调节过程中的粗心或误操作，是模头损坏的主要原因，因此必须对所有接触模头的人员进行严格的培训。操作者必须弄清模头的功能，知道温度变化，模孔或调节棒的调节对产品质量的影响，另外还要注意故障的来源。操作者还要懂得加热器与模头之间保持良好接触的重要性，能够判断生产线上是否有故障，故障在哪里？

当造粒机挤出有脉动，不能不停地调整缝隙模头的阻流块（一般该装置不是为此目的而设计的）。他还必须能够根据入口压力的测量结果判断其是否超限。另外还要注意口模或阻流块不能快速调节，而应在相邻区域内适度变化，否则可能损坏螺栓和阻流块。（注意：只能用软材料（铜、黄铜、软铝）制作的刮板清除口模内的熔体，以免刮伤口模，模头口模缝隙宽度也应用软材料如黄铜量规来测量。即便是轻微的刮痕也会导致挤出物上出现条纹，HDPE塑料破碎机供应商，降低产品质量）。

需要经常更换模头时，尤其在薄膜和片挤出中经常有这种情况，必须让专人来操作，在使用前有拆卸、检查、安装新模头的经验。模头的拆卸、清洗、维修和保养要在固定的地点进行，济宁HDPE塑料破碎机，该地点要远离生产现场，注意清洁且用波纹板垫好，用时备有小型吊车，手工吊运时，滑轮组的铁链常常会损伤模头。为了避免这种危险，可以考虑使用麻绳，这可以大大缩短更换模头的时间。

加热器检查也是必要的，预加热器应配有一定数量的加热导线和控制系统。此时不一定需要对各模头加热器单独控制，但这取决于模头的尺寸。如果模头需要清洗，必须松开模头的主要螺栓，但不用拿掉，模头仍与造粒机连在一起，只需松开与流道有关的即可。

塑料造粒机操作需要注意事项

- 1、注意消防安全，HDPE塑料破碎机厂，灭火器需放在应用导热油的设备周边。
- 2、出现故障或非正常情况时必须报告有关工作人员，并由维修中心工作人员来开展解决。如发现有危害安全性的不正常问题出现，立即按下急停开关。
- 3、不必应用带金属材料残渣或细沙的低质量再生料，进料口周边不得置放将会跌入的金属物，以防加重挤出机螺杆、料筒的损坏或造成卡住、毁坏问题。
- 4塑料机械设备实际操作要应用洁净度、黏度等指标均符合规定的齿轮油，并符合规定为水冷却器提供足够总流量的冷却循环水，以防液压件和管道因压缩机润滑油环境污染或高温造成堵塞、渗油等毁坏问题。挤出机应给减速器加注符合规定的润滑油。
- 5、塑料机械设备实际操作时要严格按操作规程要求，不得在非操作工位开展违章行为。要确保安全装置的可靠性，不得为追求效率破坏机器的安全防护措施。
- 6、塑料机械设备实际操作时，料温未达到设定温度，保温时间不够时，均不许开机运转挤出机螺杆。
- 7、由经过训练且熟悉塑料机械设备结构性能及操作程序的操作者开展实际操作。

熟练的掌握上述的七大注意事项能够很大程度上减少由于错误操机而导致的机械故障和机械设备毁坏，大大地延长了机械设备的使用期和可靠性！而从长远上看，正确的操机方式是不用质疑的重要一环！

济宁HDPE塑料破碎机-鑫商达品牌商家由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司为客户提供“造粒机,边角料造粒机,在线回收边角料”等业务，公司拥有“鑫商达”等品牌，专注于造粒机等行业。，在福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。