

718模具钢 隆际钢材 江门718模具钢

产品名称	718模具钢 隆际钢材 江门718模具钢
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

产品详情

SKD61——压铸模。日本日立株式会社产

经电渣重溶技术，在使用寿命上比H13有明显的提高。热冲压模，铝挤压模。

8407——压铸模。瑞典产

热冲压模，铝挤压模。

FDAC——添加了硫加强其易削性，出厂预硬硬度338-42HRC

可直接进行刻雕加工，无须淬火，回火处理。用于小批量模，简易模，各种树脂制品，滑动零部件，交期短的模具零件，拉链模，眼镜框模。

钢材重量计算方法

角钢：每米重量=0.00785*（边宽+边宽-边厚）*边厚

圆钢：每米重量=0.00617*直径*直径(螺纹钢和圆钢相同)

扁钢：每米重量=0.00785*厚度*边宽

管材：每米重量=0.02466*壁厚*（外径-壁厚）

板材：每米重量=7.85*厚度*宽度

黄铜管：每米重量=0.02670*壁厚*（外径-壁厚）

紫铜管：每米重量=0.02796*壁厚*（外径-壁厚）

铝花纹板：每平方米重量=2.96*厚度

有色金属比重：紫铜板8.9黄铜板8.5锌板7.2铅板11.37

有色金属板材的计算公式为：每平方米重量=比重*厚度

各种规格的螺纹钢的重量如何计算，是否有个标准?是多少?

电极红铜

红铜即纯铜，又名紫铜，具有很好的导电性和导热性，塑性，易于热压和冷压力加工，大量用于制造电线、

电缆、电刷、电火花电蚀铜等要求导电性良好的产品。

即赤铜。由硫化物或氧化物铜矿石冶炼得来的纯铜，可用以铸钱及制作器物。明宋应星《天工开物·铜》：“凡铜

供世用，出山与出炉，止有赤铜。以或倭铅参和，转色为黄铜；药制炼为白铜；矾、硝等药制炼

为青铜；广锡参和为响铜；倭铅和写（泻）为铸铜。初质则一味红铜而已。”郭沫若《中国史稿》一编

二：“他们冶炼的红铜成分很纯，除天然的微量（0.1 - 0.2%）杂质外，没有人工加入锡或铅使成合金。红

铜的硬度虽较差，但直接经过捶打就能制成各种工具和装饰品。”特性：高纯度，组织细密，含氧量极低。无气

孔、疏松，导电性能，718模具钢厂家，电蚀出的模具表面精度高，718模具钢价格，经热处理工艺，电极无方向性，适合精打，细打，

具有良好的热电道性、加工性、延展性、防蚀性及耐候性等。

用途：可应用于电器、蒸溜建筑及化学工业，尤其端子印刷电器路板，电线遮蔽用铜带、气垫，汇流排端子。电

磁开关、笔筒、屋檐板等。

红铜的密度：8.96g/(cm)

红铜的比重：8.89g/(mm)

Cu 99.95%O<003

电导率 57ms / m

硬度 85.2HV

2. 淬火温度过高

这是由工艺设置温度不当或控温系统误差造成，应当修正工艺温度，检修校核控温系统。

3. 过回火

这是由回火温度设置过高、控温系统故障误差或炉温过高时入炉造成，应当修正工艺温度，江门718模具钢，检修校核控温系统，不高于设置炉温装入。

4. 冷却不当

原因是预冷时间过长，冷却介质选择不当，淬火介质温度渐高而冷却性能下降，搅拌不良或出槽温度过高等。

解决措施：出炉、入槽等要快；掌握淬火介质冷却特性；油温60-80℃，718模具钢报价，水温30℃以下，当淬火量大而使冷却介质升温时，应添加冷却淬火介质或改用其它冷却槽冷却；加强冷却剂的搅拌；在Ms+50℃时取出。

718模具钢价格-隆际钢材(在线咨询)-江门718模具钢由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司为客户提供“模具钢材,模胚,顶针,司筒”等业务，公司拥有“进口,”等品牌，专注于型材等行业。，在深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：蔡先生。