

sew电机 恩扬sew电机 sew电机

产品名称	sew电机 恩扬sew电机 sew电机
公司名称	安徽恩扬传动技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区南塘湖路华港花园26栋一单元504
联系电话	17354291967 17354291967

产品详情

硬齿面齿轮减速机是可以承受很大的载荷的。想要更好的效率好的去运行除了加强维护至外，sew电机公司，更重要的是正确的安装，这在使用中起着关键的作用，sew电机价格，使变速器运动准确可靠。接下来就跟随sew制动器小编一起来看一下。

一、硬齿面齿轮减速机应牢固地安装在稳定的基础或基座上，放油箱中的油应能清除，冷却空气应能顺畅地循环。基础不可靠，运行时会产生振动和噪音，并损坏轴承和齿轮。当变速器联轴器或齿轮有突起，且链轮用于变速器时，应考虑安装保护装置，当输出轴承受较大径向载荷时，应选择加强型。

二、齿轮的安装

- 1、将硬齿面齿轮减速机中的一个齿轮旋转180度，即当中间轴承孔与十个孔完全重合时，外齿形状刚好错位，上片齿跟位置正好是下片齿顶位置。
- 2、将一个齿轮放入针套中，首先用手转动它，看它是否光滑和摆动。
- 3、放入偏心轴承，由于齿轮的轴承孔相当于偏心轴承的外套，所以偏心轴承的正确位置是下齿轮的轴承孔刚好完全包含偏心轴承的圆柱球。
- 4、放入隔环。
- 5、装上硬齿面齿轮减速机机器的另一个齿轮。关键是要放好这个轮子，位置要完全按照你自己画的记号。
- 6、装上轴套，用手转动，看能否转动。检查硬齿面齿轮减速机是否安装正确。

三、在输出轴上安装传动部件时，不允许用锤子敲打。通常用装配夹具和轴端的内螺纹用螺栓压入传动部件，否则可能损坏减速机的内部零件。最好不要使用刚性固定联轴器，因为这种联轴器安装不当会造

成不必要的外部载荷，导致轴承早期损坏，sew电机厂家，严重时甚至会导致输出轴断裂。

四、硬齿面减速机组装电机时，应在蜗杆头的内孔壁和键槽上涂抹润滑脂，以避免组装过度拧紧，并防止轴孔随着时间的推移生锈。

减速电机在安装时要注意什么

sew减速机电机厂家为大家解答减速电机在安装时要注意什么？

- 1、减速电机的基础螺旋的性能等级为8.8级。
- 2、减速电机工作机之间的联轴器建议采用弹性联轴器。
- 3、减速电机的输入、输出轴上装配联轴器、制动器、离合器、齿轮上径向负荷的受力点应尽量靠近轴肩。
- 4、减速电机有键空心输出轴与工作机轴联接时应涂防锈油，sew电机，装入时应轻松推入或用螺旋拉入，而涨紧盘空心输出轴在有涨紧盘得一端应不得油任何油、油脂，另一端可涂防锈油。
- 5、减速电机的输入、输出轴和原动几、工作机轴应严格对中同轴，其要求可减少震动降低噪音，延长轴承的寿命，保证减速电机的正常工作。
- 6、为防止减速电机发生事故，所以旋转部位应按安全要求装防护罩、盖。

现在很多行业会使用减速电机，那么减速电机有多少种类呢？sew减速机配件厂家为大家分享：

- 1、大功率齿轮减速电机
- 2、同轴式斜齿轮减速电机
- 3、平行轴斜齿轮减速电机
- 4、螺旋锥齿轮减速电机
- 5、YCJ系列齿轮减速电机

恩扬减速电机厂家的减速电机广泛应用于冶金、矿山、起重、运输、水泥、建筑、化工、纺织、印染、制药等各种通用机械设备的减速传动机构。

sew电机-恩扬sew电机-sew电机价格由安徽恩扬传动技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽恩扬传动技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为减速机、变速器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!