

扬州零点定位 苏州铸宏机械 零点定位系统

产品名称	扬州零点定位 苏州铸宏机械 零点定位系统
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

苏州铸宏机械有限公司位于历史文化古镇苏州木渎，是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计和营销于一体的公司产品，简易零点定位，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

定位系统介绍

零点定位系统，是一个的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，扬州零点定位，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率。

零点定位器

基准就是用来确定对象上几何关系所依据的点、线或面。零点在机械工业领域，零点定位系统，我们把作为参照的基准统称为零点或零位。

一、零点定位系统原理

1、零点定位系统属于常锁机构，通气时打开，断气锁死。当给零点定位系统通液压或者气压时，压力会通过活塞压缩下面的弹簧，钢珠会往两侧散开，这时公接头就可取出。

2、系统安装在机床的工作台，定位销安装在夹具底面，或者夹具托盘底面，零点定位价格，重复定位精度主要通过定位孔保证。装在夹具底面的零点定位接头有三种。

3、其工作原理是用气使模块张开，夹紧则是依赖内部的强力弹簧，正常工作时不需要接气源。快换系统由不同的模块组成，本体一样但销钉不同，分为定位销、削边销、夹紧销，属于经典的“一面两销”式定位。

4、零点系统的另一特点是双重功能：定位与夹紧同时进行，精度达到 5μ 以内。短锥形的定位销使得接触型面完全闭合，具备自锁的功能。

应用场景

1、CNC加工中心快速上下料系统

CNC machining quick loading and unloading parts.

2、各类模具不停机下模快速更换互换镶件

Quick change tooling inserts without unloading tools.

3、自动化生产线快换工装系统，取代使用螺丝和定位销的任何可行性场合

Automatic production Lines tooling 's quick change and fasten , Recing the use of screws and dowels in any feasible working fields

4、任何需要快速锁紧和松开工具的狭小空间

扬州零点定位-苏州铸宏机械-零点定位系统由苏州铸宏机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州铸宏机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!