

南通零点定位 苏州铸宏机械公司 零点定位工装夹具

产品名称	南通零点定位 苏州铸宏机械公司 零点定位工装夹具
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

原理：夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，1号精密模块定义系统的零点，零点定位供应商，2号补偿模块起调整补偿，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，大锁紧力达到1040000N。应用：汽车：发动机、汽车模具、齿轮箱、轮毂机床：金属切削加工、设备配套、设备生产航空：飞机发动机、飞机零部件工程机械：挖掘机、推土机、压路机、起重机、凿岩机等交通运输：高速列车风电行业：风力发电泵、阀：泵、阀制造电机：电机生产船舶：船舶制造摩托车：摩托车生产军工：军工生产、装备制造自动化生产线：车身焊装线

系统原理：

利用零点定位销将不同类型的产品坐标系转化为唯一的坐标系，再通过机床上的标准化夹具接口进行定位和拉紧。气囊通气后，零点定位生产，作用于弹簧片上，夹盘处于打开状态拉钉可方便的放入夹紧盘中

弹簧片提供夹紧力，加载压缩空气松开拉钉，有热补偿功能，重复定位精度0.0025mm，采用HSK空心锥柄定位原理，接口弹性保证零径向游隙，同时保证轴向完全接触。有四种规格的夹头，每种夹头只有一种类型的拉钉。

零点定位系统根据安装的需要可以分为三种型号：法兰型，适合于直接整合到机床工作台、底板和夹具；嵌入式，适合于底板、交换工作台和测量仪器；组合型，零点定位工装夹具，适合于柔性的安装。

苏州铸宏机械有限公司位于历史文化古镇苏州木渎，是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计和营销于一体的公司产品，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

零点定位系统安装的必要性

设备操作人员可以由此得到一种简化的缩短繁琐的清洁、测量、校准和夹持等工作流程的手段。设备的工作台配备有一个标准接口，南通零点定位，可以实现对中、矫直和夹持。由此可以消除大的故障源。

在对采用多种加工工艺的设备进行换装时，零点位置会在各设备上发生“漂移”。在测量设备上(同样设有卡盘)的中间检验是可能的，这是因为工件无需重新校准。即可精确地定位在加工设备上。即使是在长时间加工一个工件时，也可以随时中断加工作业在中间插入一项新的急迫的加工任务。

南通零点定位-苏州铸宏机械公司-零点定位工装夹具由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司为客户提供“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪 ”等业务，公司拥有“ 铸宏机械 ”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。 ，在苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。