

丝杠 利兴机械 山东丝杠螺母配套生产

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 丝杠 利兴机械 山东丝杠螺母配套生产 |
| 公司名称 | 济宁利兴精密机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济宁市高新区王因镇 |
| 联系电话 | 15264783836 |

产品详情

往复丝杠也丝杠的一种，普通丝杠是从一头方向旋转，而往复丝杠，是在一件丝杠上双向旋转的，也就是说也有左旋，也有右旋，

丝杠作为机械重要配件之一，越来越受到机械工业的关注，丝杠加工的精度是重中之重。

丝杆材料一般标准45#钢，40cr，为了延长丝杆副使用寿命用户可采用Xylan 1010涂层或合金元催化表面处理，使丝杆副运动阻力扭矩更小，使用寿命更长。其它材料和表面处理也可以按用户需要进行订制。济宁利兴精密机械制造有限公司也可以根据用户的需要长度进行后续轴端加工。

济宁利兴精密机械制造有限公司成立于2006年，是一家以生产大型梯形丝杠、大螺距丝杆，大直径丝杠，大型加长对接丝杆，丝杠，大型丝杠、花键轴，光轴为主的企业。我公司技术人员有30多年生产梯形丝杠的经验，梯形丝杠曾获。部优。拥有1M-16M等各种规格的精密丝杠车床，3米花键铣床，1M-5M重型磨床等。产品精加工在恒温条件下，动态激光测量螺纹精度，计算机数据分析，能生产标准丝杠。非标丝杠，特殊齿形丝杠。多头丝杠。大导程丝杠。往复丝杠。异型丝杠，具有生产大型.重型.超长丝杠的能力，拥有多条生产线，批量梯形丝杠定制，完全具备化生产水平，是国内梯形丝杠加工基地。公司的梯形丝杠产品供应到各大机床厂，试验机，机械，纺织机械，矿山机械等，

丝杠是一种精度很高的零件，山东丝杠螺母配套生产，它能确定工作台坐标位置，将旋转运动转换成直线运动，而且还要传递一定的动力，

所以在精度、强度及耐磨性等方面都有很高的要求。所以，丝杠的加工从毛坯到成品的每道工序都要周密考虑，以提高

其加工精度。

丝杆的分类

机床丝杠按其摩擦特性可分为三类:即滑动丝杠、滚动丝杠及静压丝杠。

由于滑动丝杠结构简单，制造方便，所以在机床上应用比较广泛。滑动丝杠的牙型多为梯形。这种牙型比三角形牙型具有效果高，

传动性能好，精度高，加工方便等优点。

丝杠一步就是要找到合适的杠坯，不然是无法加工的.那么如何筛选高质量的钢坯就尤为重要了!下面我给大家介绍下如何筛选的杠坯做原料。

市面上常见的丝杠杠坯有两种.一种是工厂加工截段的钢铁，还有一种就是有着细微螺纹拔出来的.有的人会说，那有螺纹的肯定要比浑圆的好了，其不然螺纹的是由一些杂铁冷轧到一起的，质量明显不如圆铁质量好.

所以在挑选杠坯的时候建议建议大家全部选用大厂生产的圆铁，而不是一次充好冷轧带罗纹的杠坯，利兴丝杠厂生产的丝杠全部用杠坯为原料加工生产，请广大客户放心使用!

济宁利兴机械丝杠是一种新型建材作用是为建筑物整体升高应力转移及调整支架，包括：支杆、加强筋、支架面，支杆固定在支架面的下面，加强筋固定连接在支杆之间，它是在各支杆的下端设置有调整螺丝，在支架面的上面设置了一个槽形滑动底座，在滑动底座内放置了一个滑动盘，在滑动底座的一侧设有调整丝杠，调整丝杠的端头顶住滑动盘，济宁利兴丝杠厂，滑动盘在调整丝杠的作用下可以滑动，具有支架应力转移平稳可靠，建筑物升高时位置偏移调整方便等特点

市面上常见的丝杠杠坯有两种.一种是工厂加工截段的钢铁，还有一种就是有着细微螺纹拔出来的.有的人会说，

那有

螺纹的肯定要比浑圆的好了，其不然螺纹的是由一些杂铁冷轧到一起的，质量明显不如圆铁质量好.

所以在挑选杠坯的时候建议建议大家全部选用大厂生产的圆铁，而不是一次充好冷轧带罗纹的杠坯，利兴丝

杠厂生产的丝杠全部用杠坯为原料加工生产，请广大客户放心使用!

济宁利兴机械丝杠是一种新型建材作用是为建筑物整体升高应力转移及调整支架，包括：支杆、加强筋、支

架面，支杆固定在支架面的下面，加强筋固定连接在支杆之间，它是在各支杆的下端设置有调整螺丝，在支架面

的上面设置了一个槽形滑动底座，在滑动底座内放置了一个滑动盘，在滑动底座的一侧设有调整丝杠，调整丝杠

的端头顶住滑动盘，滑动盘在调整丝杠的作用下可以滑动，具有支架应力转移平稳可靠，建筑物升高时位置偏移

调整方便等特点

丝杠-利兴机械-山东丝杠螺母配套生产由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！