

夹具 苏州亚创精密 夹具企业

产品名称	夹具 苏州亚创精密 夹具企业
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

焊接工装夹具的使用要求：

具有足够的强度和刚度。

结构简单、轻便，在保证强度和刚度前提下结构尽可能简单紧凑，体积小、质量轻和便于工件装卸。

安装稳定牢靠。

结构的工艺性好，便于制造、装配和检验。

尺寸要稳定且具有一定精度。

清理方便。

苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂，竭诚为您服务，夹具报价，欢迎新老客户来电咨询！

夹具制作应注意的工艺问题：

（1）法兰盘的心轴与滑套的滑动配合间隙 其间隙必须控制在H7/h6之间，且保证法兰盘转动灵活自如。如心轴与滑套之间的间隙过小，会出现法兰盘转动困难；若间隙过大，心轴的径向跳动误差大，夹具企业，影响工件加工的精度要求。

(2) 立板座的钢球定位孔与钢球配合间隙大小

其间隙必须控制在0.05-0.1mm之内，以保证钢球和弹簧的伸缩灵活。

(3) 该夹具是根据回转类定位夹具设计，利用弹性元件定位，因此要控制法兰盘上六个均布孔的中心孔距和深度尺寸要一致，夹具加工，减少制造定位误差。否则造成接触不良间隙过大，影响定位精度。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

工装夹具设计的基本要求

(1) 工装夹具应具备足够的强度和刚度。

夹具在生产中投入使用时要承受多种力度的作

用，所以工装夹具应具备足够的强度和刚度。

(2) 夹紧的可靠性。夹紧时不能破坏工件的定位位置和保证产品形状、尺寸符合图样要求。既不能允许工件松动滑移，又不使工件的拘束度过大而产生较大的拘束应力。

(3) 焊接操作的灵活性。使用夹具生产应保证足够的装焊空间，使操作人员有良好的视野和操作环境，使焊接生产的全过程处于稳定的工作状态。

(4) 便于焊件的装卸。

操作时应考虑制品在装配定位焊或焊接后能顺利的从夹具中取出，夹具，

还要制品在翻转或吊运使不受损害。

(5) 良好的工艺性。所设计的夹具应便于制造、安装和操作，便于检验、维修和更换易

损零件。设计时还要考虑车间现有的夹紧动力源、吊装能力及安装场地等因素，降低夹具制造成本。

夹具-苏州亚创精密

-夹具企业由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂是江苏苏州，成型设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州亚创精密领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州亚创精密更加美好的未来。同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。