

夹具 夹具厂 苏州亚创精密

产品名称	夹具 夹具厂 苏州亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具一般由下列元件或装置组成:

(1) 定位元件定位元件是用来确定工件正确位置的元件。被加工工件的定位基面与夹具定位元件直接接触或相配合。

(2) 夹紧装置夹紧装置是使工件在外力作用下仍能保持其正确定位位置的装置。

(3) 对刀元件、导向元件对刀元件、导向元件是指夹具中用于确定（或引导）刀具相对于夹具定位元件具有正确位置关系的元件，例如钻套、镗套、对刀块等。

(4) 连接元件夹具连接元件是指用于确定夹具在机床上具有正确位置并与之连接的元件，例如安装在铣床夹具底面上的定位键等。

(5) 其它元件及装置根据加工要求，有些夹具尚需设置分度转位装置、靠模装置、工件抬起装置和辅助支承等装置。

(6) 夹具体夹具体是用于连接夹具元件和有关装置使之成为一个整体的基础件，夹具，夹具通过夹具体与机床连接。

定位元件、夹紧装置和夹具体是夹具的基本组成部分，夹具公司，其它部分可根据需要设置。

常见的高效化夹具有自动化夹具

高速化夹具和具有夹紧力装置的夹具等。例如，在铣床上使用电动虎钳装夹工件，效率可提高5倍左右；在车床上使用高速三爪自定心卡盘，夹具厂家，可保证卡爪在试验转速为9000r/min的条件下仍能牢固地夹紧工件，夹具厂，从而使切削速度大幅度提高。目前，除了在生产流水线、自动线配置相应的篙效、自动化夹具外，在数控加床上，尤其在加工中心上出现了各种自动装夹工件的夹具以及自动更换夹具的装置，充分发挥了数控机床的效率。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

夹具和治具的区别：“治具”与“夹具”(fixture)

这两个词，由于用途接近，以致常容易被人搞混、甚至误用。

主要是作为协助控制位置或动作（或两者）的一种工具，着重在工作和导引工具；夹具则着重于握持工具在一个固定的位置。有一些同时具有这两种功能（控制和导引工具）的装置也被称为治具，但只握持但不具引导工具的装置则被称为“夹具”而非“治具”。

夹具-夹具厂-苏州亚创精密(推荐商家)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂在成型设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州亚创精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。