

## 武汉机床厂工具磨床 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉机床厂工具磨床 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

## 产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

### 磨床精度对工件的加工精度的影响

砂轮主轴的径向跳动和轴向窜动及磨床头架运动误差大，龙门磨床，不仅影响磨削后的工件表面粗糙度，还会使工件产生圆度和端面跳动，造成磨削过程中火花不均匀。工作台移动在垂直面不垂直时，在内、外圆磨床上，影响工件母线的直线性，龙门磨床，在平面磨床磨削平面，造成工件平面度误差大。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

内圆磨床磨削工件时，工件出现喇叭口的现象。

解析原因：

1. 内圆磨床进给不均匀；
2. 内圆磨床的砂轮有锥度；
3. 内圆磨床的砂轮轴细长。

防止措施：

1. 适当的控制停留时间，调整内圆磨床的内圆砂轮轴伸出的长度不得超过砂轮宽度的一半；
2. 正确修整内圆磨床的砂轮；
3. 根据工件内孔大小及长度选择砂轮轴粗细。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床工作台采用进口高精密直线滚动导轨，床台平稳，操作轻巧。本机可根据要研磨的刀具来搭配各种配件，可磨各种立铣刀、端铣刀、R型铣刀、圆柱铣刀、三面刃铣刀、单角度铣刀、铰刀、车刀、R型车刀、滚齿刀、钻头、丝锥、雕刻刀、强力切削刀具、圆切纸刀等其他类型刀具。马达可360度旋转，武汉机床厂工具磨床，两边配装砂轮，增加刀具研磨的操控性，当研磨不同材质的刀具时，只要旋转砂轮头，即可再开始研磨，不必更换砂轮，可增加安全性及减少砂轮的互换及整修的时间。采用高强韧FC30铸铁，长久保持机械精度。

武汉机床厂工具磨床-湖北武机（推荐商家）(图)由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司在磨床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，湖北武机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：曾总。