

石膏碳化硅加工中心 安泰明佳数控 石膏碳化硅加工中心供应商

产品名称	石膏碳化硅加工中心 安泰明佳数控 石膏碳化硅加工中心供应商
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

板式家具开料机生产线设备包括哪些

木工整套板式家具生产线包括数控开料机（板式家具开料机）、红外线数控侧孔机、全自动封边机、全自动覆膜机等等。

- （1）功能完善，自动贴码，自动上料，打垂直孔，划槽，自动下料，一步完成。
- （2）省时、省人工、省材料，石膏碳化硅加工中心哪家好，取缔传统CAD绘图员、拆单师傅、开料师傅，输入尺寸设计拆单只需8分钟。自动优化排版，提高材料利用率。
- （3）高质量，自动设计，自动排版，自动贴码，自动加载程序，无人工介入，将错误率降到极限，保证订单质量。
- （4）软件可根据客户需求免费优化升级，软件的利用率达到****

通过自动检测完成自动打侧孔功能。加工、准确度高，保证橱柜组装精度。

- （1）涂胶压紧：通过特殊的结构，使封边板材和封边材料双面涂胶均匀，保证粘合力更加牢固。
- （2）前后齐头：通过精密的直线导轨运动，采用高频高速电机快速切削结构，保证切断面平整光滑。
- （3）粗修、精修：均采用高频高速电机结构，保证修边的板材上下部分的平整光滑。用于修去加工板材封边条上下多余的封边材料。精修刀为R形刀。主要用于板式家具的。PVC、亚克力封边条，以0.8mm厚以上的封边条为佳。

(4) 刮边：用于消除修边非直线运动的切削过程所引起的波纹痕迹，使板材上下部分更加光滑整洁。

(5) 抛光：用棉质抛光轮清理加工好的板材，通过抛光使封边端面更加光滑。

四工序数控开料机和直排加工中心开料机有什么区别

目前对于刚接触板式家具这个行业的客户来说，是选择四工序开料机还是直排换刀加工中心，它们两者之间有什么区别？

四工序开料机具有四个主轴，支持四把刀气动切换，对于柜体加工也能实现打孔功能，而且也可以加工简单的门型，但是四工序开料机做柜体的速度还是有限的，单独做一个造型四把刀够用了，但用于生产门板，四工序开料机需要频繁换刀再对刀，功能和效率远远比不上自动换刀的数控加工中心。

直排换刀加工中心开料机是一种能够自动换刀的数控开料机，可以加工柜体，也可以加工门板，一机多用。特点在于门板花型雕刻，橱柜门花型比较多的，大于四把刀的。做门板多，少量做柜体雕刻，可以选用直排换刀加工中心。若是大量做柜体开料，不提倡用这款机型。直排换刀加工中心的价格方面，一般比四工序贵些。导轨、齿条、控制系统、伺服电机都会采用比较好的品牌，保证其精度，。

四工序开料机缺点

四工序开料机是板式家具数控开料机当中的一种经济机型，在市场上占据很大比重，新建的板式家具厂，石膏碳化硅加工中心供应商，四工序开料机由于既能加工柜体又能加工门板，石膏碳化硅加工中心生产厂家，而且价格较其他开料机低，因此是很多中小型板式家具厂青睐的开料设备

一、效率较低：虽然四工序开料机能完成门板柜体两种工艺，但是四工序开料机做柜体的速度远远不如带钻包的开料加工中心，单独做一个造型四把刀肯定够用了。真正用于生产门板，四工序开料机需要频繁换刀再对刀，功能和效率远远比不上自动换刀的加工中心。

二、配置参差不齐：市面上的四工序设备价格差异非常大，有不少价格虽然低，但效率和性能不尽人意，石膏碳化硅加工中心，好的四工序数控开料机如果配件都采用品牌，生产工艺都按机工艺加工的话，其成本并不低。

石膏碳化硅加工中心-安泰明佳数控-石膏碳化硅加工中心供应商由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市安泰明佳数控科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为加工中心具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。