车床电主轴实力推荐 上海车床电主轴 新程轴业机械型号齐全

产品名称	车床电主轴实力推荐 上海车床电主轴 新程轴业机械型号齐全
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

产品详情

高速电主轴是高速加工机床的部件，正确使用和维护电主轴对于高速加工机床加工精度的提高以及使用寿命的延长有着重要的影响。

1、不要用压缩空气清洁电主轴，避免将灰尘带入主轴缝隙，进而损坏主轴轴承；

2、当清洁电主轴周围区域时，主轴虽然停止但机床应通电，并保证主轴轴承处于气帘保护状态；

3、电主轴在使用过程中注意切削液应打在切削刀具上，不要打在主轴轴端；

4、装到电主轴上的刀具，其刀柄部分必须定期用干净的软布清洁，避免将灰尘带入主轴锥孔，即使不用时主轴上也应保留一个刀柄，用以保护主轴锥孔；

5、新的或超过一个月未用的电主轴，刚开始工作时一定要保证低速转动，进行主轴预热空运转；

6、为了保证电主轴的高精度，在高速运转时只能使用动平衡达标刀具，进行高精度切削时将电主轴预热三十分钟，使其达到热稳定状态。

电主轴的安装

与拆主轴相比较装主轴的过程较为繁琐，需要您按照步骤一步步完成。

1、把新的主轴和轴套内涂上润滑油并把主轴装上，装夹在之前所记录的安装位置上，以此接好气管、水管和电源线。

2、测量主轴换刀时的位置和伸出长度，车床电主轴供应厂家，这与主轴上的垫片厚度有关，车床电主轴采购，一般主轴伸出长度为0.5mm，不超过0.8mm，再用千分表测量主轴的前端跳动、后端跳动、主轴主母线以及侧母线，上海车床电主轴，完成主轴精度的测量。

3、在MDI模式下编写主轴定位程序，按“ 运行 ”键执行，重复操作以上步骤把电主轴调放到水平换刀位置，在电主轴松开的情况下测量其精度并取消MDI状态。

4、回原点手动换刀进行确认。

电主轴的拆卸

电主轴的拆卸需要足够细心，注意观察电、气、水的连接，先后拔下电主轴的电源线、主轴冷却水管和相应气管，在主轴夹紧或支撑好的情况下对主轴原来的安装位置进行记录，松开伺服电机和主轴上联轴器的螺丝，车床电主轴实力推荐，再将主轴上的螺丝按对角主法卸下，用螺栓把主轴顶出来，还需要对轴套内的油污进行清洗，这就完成了电主轴的拆卸。

车床电主轴实力推荐-上海车床电主轴-新程轴业机械型号齐全由安阳市新程轴业机械有限公司提供。“ 电主轴,皮带轴,车床电主轴 ”选择安阳市新程轴业机械有限公司，公司位于：安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)，多年来，新程轴业机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。新程轴业机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事永磁电主轴，永磁同步电主轴，永磁电主轴厂家的厂家，欢迎来电咨询。