

直缝焊风管加工视频 宏宾铁业直缝焊风管 平度直缝焊风管

产品名称	直缝焊风管加工视频 宏宾铁业直缝焊风管 平度直缝焊风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

如何安装不锈钢共板法兰风管？

支架和吊架标高要正确，如圆管直径由大变小，以保证风管中间线水平、表面标高型钢支架，应改进，对于斜坡要求的风管支架标高也应在风管斜坡安装要求。支架和吊架螺栓不得埋入或嵌入油漆部分，并应清理掉油污。支架、吊架不应安装在通风孔、阀门、检修孔等处。吊架不得直接从法兰上面吊起。

保温管垫块厚度应与保温层厚度相同。矩形保温风管的支吊架应置于保温层外，但不应损坏保温层。矩形保温风管不能直接与支架和吊架接触，应垫紧与保温层厚度相同的固体保温材料，直缝焊风管厂家，以防“冷桥”。

共板法兰风管的类型对比

生产共板法兰风管需要的设备有：多功能剪板机、多功能咬边机、多功能压筋机、共板法兰成型机、共板法兰配套折方机、多功能角码与勾码冲床。

1、下料；2、打孔；3、焊接；4、钻螺孔；5、上漆防腐。

以上工艺制作的法兰盘仍然存在着互换性差的问题，现象有：

法兰表面不平整，矩形法兰旋转180度后，与同规格的法兰螺孔不重合，内边尺寸或两对角线的尺寸不相等超过允许的偏差等，影响风管部件在施工现场的正常组装。偏差小的造成在安装过程中的不必要的修改、打孔；偏差过大造成返工和浪费。

共板法兰风管主要用途

(1) 送风，包括通气，如送鲜风和排气，这个范围很广，直缝焊风管加工视频，如工厂车间，生产场地空气，由于有害气体产生需要排出室外，又需要把室外空气输送至室内。这时就要使用流量大而压力小的空气输送管道，螺旋风管就适用，一般情况下使用镀锌铁管，有腐蚀性及特别潮湿场所使用不锈钢管。

(2) 送冷风。常见的是中央空调的管道，这种管道需要加保温材料。螺旋风管可内贴保温材料，外表看来美观。

(3) 排油烟。饭店、酒楼、宾馆的厨房均有大量油烟产生，需要排出，使用圆形的风管就是油烟囱。在这里，螺旋风管该叫做油烟管。

(4) 除尘。有些工厂生产车间很多尘埃，需要专门的除尘装置，平度直缝焊风管，其风流量较大的管道，可使用螺旋风管。

(5) 散装物料输送。有些工厂的生产过程中，需要输送松散的颗粒，特别是比重不大的如发泡塑料粒之类的使用螺旋风管造价低、效果好。

直缝焊风管加工视频-宏宾铁业直缝焊风管-平度直缝焊风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市宏宾铁业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为法兰具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事白铁加工，白铁风管，风管加工的厂家，欢迎来电咨询。