

集中供气管道安装设计好不好 苏州珂锐弘扬流体控制

产品名称	集中供气管道安装设计好不好 苏州珂锐弘扬流体控制
公司名称	苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯华路6号金沙商务广场1幢422室
联系电话	13375186700

产品详情

连接方式:

1)焊接。高纯、高洁净气体管道，原则上采用焊接，但不能直接对焊，应采用套管接头。

a不锈钢管的焊接:采用argon arc welding，同时管内通入同等纯度的Ar，防止焊接部位氧化。

b钢管的焊接:采用40%银焊条，氮气保护焊，管内通入工艺气体同等纯度的氮气。但要注意，一旦氮气中断或氮气纯度下降，会在焊口附近生成铜的氧化物，产生浸润表面的可能性。所以，当铜管焊接完毕后，集中供气管道安装设计厂家，要用浸渍丙酮的纱布来回擦拭管内，消除焊接处可能产生的氧化物。

2)螺纹连接。螺纹连接的气密性不如焊接的好，不适用于高纯、高洁净气体管路连接。螺纹连接使用的密封填料残渣有带入气体的危险，而且内外螺纹旋紧时，金属间的摩擦会产生金属粉尘粒子，污染气体。如确实必要，应在铜与铜、铜与铜合金附件螺纹连接时，在外螺纹上均匀地挂上一定量的焊条，集中供气管道安装设计，提高密封效果，尽可能减少金属粉尘。

3)法兰连接。螺纹或法兰连接处的密封材料应采用聚四氟乙烯，为确保密封效果，在垫片上涂敷少量氟橡胶(白色、室温固化)。

(3)管路附件的使用:

1)管路附件的材质的选用原则应与管材的选用原则一致。

2)在采用铜材的管路系统中，可以使用不锈钢材质的管道附件;但在不锈钢材质的管路系统中，不容使用

铜制材料的管道附件。

气体管道工程的保养主要有哪些？

其实主要的是接口与阀门，接口与阀门经过气的侵蚀在一定时间后会出现小故障，会容易出现漏气的现象。每日要检查气压表，如果出现漏气的话气压表就会不稳定或不在原来的地方等。

气体管道属于机电机械类物体其主要是为了输送气体，集中供气管道安装设计价格，气体又分普通气体、高纯气体、特种气体。生活当中接触的多的就是天然气，煤气，气体运用不好的话就会给我们带来灾难。日常的保养非常重要，要做到及时检查气体管道的重要部位，通过重要部位来分析哪些地方管道出现问题。出现问题的地方要及时修复，避免损坏越来越大造成严重后果。

实验室气体的供气方式

采用中压供气，二级减压的供气方式，气瓶气体压力为12.5MPa，经一级减压后为1MPa（管路压力1MPa），送至用气点，经二级减压后为0.3——0.5 MPa（根据仪器需求）送至仪器，供气压力比较稳定。

实验室气体管道的材质要求

- （1）对所有气体无渗透性
- （2）吸附效应很少
- （3）对所输送的气体呈化学惰性
- （4）能快速使输送的气体达到平衡

注：化学物质腐蚀影响等级 A—没有影响 B—轻微影响 C—中度影响 D—严重影响

316不锈钢是继304不锈钢之后，第二个得到广泛应用的钢种，具有较好的耐腐蚀性，耐高温，强度优秀等特点，所以我们一直用 316无缝不锈钢管。

集中供气管道安装设计好不好-苏州珂锐弘扬流体控制由苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司提供。苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！