

## 涂4-粘度计 粘度计

产品名称	涂4-粘度计 粘度计
公司名称	温州市恒顺化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格型号:** 生产厂家:**
公司地址	中国 浙江 温州市 温州化工市场705-707号
联系电话	86 0577 88623377 13706665522

## 产品详情

规格型号 \*\* 生产厂家 \*\*

中文名称：涂4-粘度计

粘度：粘度是流体物质的一种物理特性，它反映流体受外力作用时分子间呈现的内部摩擦力。物质的粘度与其化学成分密切相关。在工业生产和科学研究中，常

依通过测量粘度来监控物质的成分或品质。

注意事项：

一、仪器的性能指标必须满足国家计量检定规程度要求。使用中的仪器要进行周期检定,必要时（仪器使用频繁或处于合格临界状态）要进行中间自查以确定其计量性能合格,系数误差在允许范围内,否则无法获得准确数据。

二、特别注意被测液体的温度。  
许多用户忽视这一点,认为温度差一点无所谓,我们的实验证明:当温度偏差0.5  
时,有些液体粘度值偏差超过5%,温度偏差对粘

度影响很大,温度升高,  
粘度下降。所以要特别注意将被测液体的温度恒定在规定的温度点附近,对精确测量最好不要超过0.1 。

三、测量容器(外筒)的选择。对于双筒旋转粘度计要仔细阅读仪器说明书,不同的转子(内筒)匹配相应的

外筒,否则测量结果会偏差巨大。对于单一圆筒旋转粘度计,原理上要求外筒半径无限大,实际测量时要求外筒即测量容器的内径不低于某一尺寸。例如上海天平仪器厂生产的ndj-1型旋转粘度计,要求测量用烧杯或直筒形容器直径不小于70mm。实验证明特别在使用一号转子时,若容器内径过小引起较大的测量误差。

四、正确选择转子或调整转速,使示值在20~90格之间。该类仪器采用刻度盘加指针方式读数,其稳定性及读数偏差综合在一起有0.5格,如果读数偏小如5格附近,引起的相对误差在10%以上,如果选择合适的转子或转速使读数在50格,那么其相对误差可降低到1%。如果示值在90格以上,使游丝产生的扭矩过大,容易产生蠕变,损伤游丝,所以一定要正确选择转子和转速。

五、频率修正。对于国产仪器名义频率在50hz,而我国目前的供电频率也是50hz,我们用频率计测试变动性小于0.5%,所以一般测量不需要频率修正。但对于日本和欧美的有些仪器,名义频率在60hz,必须进行频率修正,否则会产生20%的误差,修正公式为:  
实际粘度=指示粘度 × 名义频率 ÷ 实际频率

六、转子浸入液体的深度及气泡的影响。旋转粘度计对转子浸入液体的深度有严格要求,必须按照说明书要求\*作(有些双筒仪器对测试的液体用量有严格要求,必须用量筒量取)。在转子浸入液体的过程中往往带有气泡,在转子旋转后一段时间大部分会上浮消失,附在转子下部的气泡有时无法消除,气泡的存在会给测量数据带来较大的偏差,所以倾斜缓慢地浸入转子是一个有效的办法。

七、转子的清洗。测量用的转子(包括外筒)要清洁无污物,一般要在测量后及时清洗,特别在测油漆和胶粘剂之后。要注意清洗的方法,可用合适的有机溶剂浸泡,千万不要用金属刀具等硬刮,因为转子表面有严重的刮痕时会带来测量结果的偏差。

主要特点：

可以常温清洗或加温清洗。清洗毛细管粘度计配有专用的分隔架。配合清洗剂清洗快速、干净。可以清洗乌氏、品氏和芬氏等各种规格的粘度计毛细管。

系统为完全不锈钢结构,便于清洗。