

# 禹州三菱数控系统维修不显示黑屏故障一站式服务中心10

产品名称	禹州三菱数控系统维修不显示黑屏故障一站式服务中心10
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

部位方式操纵构架 6-6

部位方式低频率抑振 6-13

伺服控制器规范规格型号-位置控制方式 A-2

带通滤波器 6-10

主要参数

外界影响抵御增益值 (P2.026) 5-20, 8-6, 8-66

部位指令 moving filter (P1.068) 8-4, 8-52

部位命令光滑常量 (P1.008) 8-4, 8-33

部位抵达确定范畴 (P1.054) 8-11, 8-48

位置控制占比增益值 (P2.000) 5-20, 8-6, 8-60

位置控制前馈控制增益值 (P2.002) 5-21, 8-6, 8-60

位置控制偏差太大警示标准 (P2.035) 8-70

有关异警

位置控制偏差太大 (AL009) 11-3, 11-10

部位指令溢位 (AL235) 11-6, 11-35

操纵模式选择-部位方式 6-3

部位方式(PR)

DO signal : Cmd\_OK (0x15) 6-10, 7-7, 8-46, 8-201

DO signal : MC\_OK (0x17) 6-10, 7-7, 8-46, 8-202

PR 方式部位指令 6-5

PR 程序流程执行流程

PR 排程表器 7-42

PR 执行机构 7-43

双词指令 7-52

次序指令 7-43

插断指令 7-47

健身运动指令产生器 7-43

电子齿轮比6-9

部位方式(PR)状态图 6-10

指令类型

测量范围部位指令 7-27, 7-37

部位指令 7-20, 7-35

速率指令 7-18, 7-34

基本标值计算 7-30, 7-37

程序流程弹跳指令 7-23, 7-35

载入指令 7-25, 7-36

电子凸轮(E-CAM)

主轴轴承由来 (P5.088.Y) 8-133

齿合标准 (P5.088.Z) 8-133

E-CAM主要参数

Area No. 凸轮轴地区正端设置 (P5.090) 8-134

Area No. - 凸轮轴地区负端设置 (P5.091) 8-134

Master 齿轮比设置M (P5.083) 8-131

Master 齿轮比设置P (P5.084) 8-131

Master 轴部位 (P5.086) 8-132

凸轮轴地区数量N (P5.082) 8-131

凸轮轴运行操纵 (P5.088) 8-132

同步爬取调整轴(CAP SYNC AXES)之部位(P5.077) 8-129

同步爬取调整轴中间隔脉冲信号(P5.078) 8-130

同步爬取调整轴之偏差脉冲信号(P5.079) 8-130

同步爬取调整轴之较大修正率(P5.080) 8-130

数据信息二维数组逐渐详细地址(P5.081) 8-131

摆脱机会数据信息 (P5.089) 8-134

规律性之指令外置长短 (P5.092) 8-135

电子凸轮的曲线图报表倍数设置(P5.019) 8-113

存储E-Cam 数据信息 (P2.008) 8-62

齿合之地区序号 (P5.085) 8-132

齿合前之指令外置长短 (P5.087) 8-132

宏

宏主要参数

宏指令指令主要参数#1 ~ 4 (P5.096 ~ P5.093) 8-135~8-136

指令下发/执行结果 (P5.097) 8-136

数据信息二维数组

总材料数 (P5.010) 8-110

读/写详细地址 (P5.011) 7-56, 8-111

读/写位对话框#1~#2 (P5.012~P5.013) 7-56, 8-111

读/写位对话框#3~#6 (P5.100 ~ P5.103) 7-56, 8-146

监控变化

PR 指令终点站缓存文件器 7-6, 8-208

回授部位(PUU) 7-6, 8-205

位置误差(PUU) 7-6, 8-206

指令部位(PUU) 7-6, 8-205

监控自变量表明8-205

控制器情况表明(P0.002) 8-3, 8-13

指令过滤

带通滤波器 (Low-pass filter)

带通滤波器 6-10, 6-24, 6-26

扭距方式操纵构架 6-28

指令端带通滤波器 6-18

全/半闭环部位探测器偏差带通滤波器稳态值 (P1.075) 8-5,

8-54

同动速率偏差低通滤波器 (P2.058) 8-76

投射主要参数

监控自变量表明 8-205

监控显示 4-7

投射主要参数#1 (P0.025) 8-3, 8-17

投射主要参数#2 (P0.026) 8-3, 8-17

投射主要参数#3 (P0.027) 8-3, 8-17

投射主要参数#4 (P0.028) 8-3, 8-17

投射主要参数#5 (P0.029) 8-3, 8-18

投射主要参数#6 (P0.030) 8-3, 8-18

投射主要参数#7 (P0.031) 8-3, 8-18

投射主要参数#8 (P0.032) 8-3, 8-18

印象主要参数P0.025的印象目标设定 (P0.035) 8-3, 8-19

印象主要参数P0.026的印象目标设定 (P0.036) 8-3, 8-20

印象主要参数P0.027的印象目标设定 (P0.037) 8-3, 8-20

印象主要参数P0.028的印象目标设定 (P0.038) 8-3, 8-20

印象主要参数P0.029的印象目标设定 (P0.039) 8-4, 8-21

印象主要参数P0.030的印象目标设定 (P0.040) 8-4, 8-21

印象主要参数P0.031的印象目标设定 (P0.041) 8-4, 8-21