

安川伺服驱动器sgd7s七代伺服电机报警一站式服务中心洛阳维修站

产品名称	安川伺服驱动器sgd7s七代伺服电机报警一站式服务中心洛阳维修站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

AL028 伺服电机大电流不正确或伺服电机内部错误

触发条件

及异警缘故

标准：控制器充电电路未清除导致充电电压高过标准 ($> 3.8V$)，或伺服电机信号不正确。

缘故：

1. 充电电池电压过高
2. 伺服电机内部错误

检查及处理

1. 依「电流强度过高」异警查验步骤查验，清除下列出现异常缘故后，AL028就会自动消除。

(A) 查验控制器是否存在充电电路，如将CN2的1号引脚(5V)误收到

BAT，可能导致控制器的5V开关电源对蓄电池完成电池充电。

(B) 查验电池安装是不是出现异常。(电压偏高 $> 3.8V$)

2. (A) 确定是否属于肯定型伺服电机。查验并清除之上出现异常缘故后仍无改进，请将控制器送到代理商或原装维修。

(B) 查验电机接地端有没有问题接地装置；请把UVW 接头的接地端(翠绿色)与驱动器的排热一部分联接。

(C) 查验伺服电机电源线，是否存在与开关电源或高电压的路线分离，防止干扰信号的形成。

(D) 查验部位验出器的线缆是否存在应用围栏网。若仍无改进，请把控制器送到代理商或原装维修。

清除方式 重通电消除。

AL029 格雷码不正确

一圈**位置不正确。

检查及处理 再次通电使电动机运行，确定异警是不是再现。若仍发生异警，则须拆换伺服电机。

AL030 电动机撞击不正确

标准：当电动机碰撞硬设备，做到P1.057 的扭力设置再经过P1.058 的人物设定时间。

1. 确定电动机防滑作用(P1.057)有没有被运行，一旦被误开，请把变量值设成0。

2. 确定P1.057 预设值是不是太低及P1.058 的时间也设置是不是太短。请按照实际的扭矩设置P1.057 的标值，标值太低会危害姿势，过高则失去了保障作用。