

# 合肥伺服驱动器维修，伺服电机维修一站式服务中心E9

产品名称	合肥伺服驱动器维修，伺服电机维修一站式服务中心E9
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

AL009 位置控制偏差太大

触发条件

及异警缘故

标准：部位指令与部位回授间的偏差超过允许预设值(P2.035)。

缘故：

1. 较大位置误差主要参数设置太小。
2. 波束角设置太小。
3. 扭距限定太低。
4. 外界负荷太大。
5. 电子齿轮比占比设置不合理。

检查及处理

1. 确定较大位置误差主要参数P2.035(位置控制偏差太大警示标准)预设值，若

如果有需要，请增加预设值。

2. 依实际应用情况，确定波束角是不是适度。

3. 依实际应用情况，确定扭距限定值。
4. 查验外界负荷，若如果有需要请降低外界负荷或重新评定电机容量。
5. 依实际应用情况，确定P1.044 和P1.045 比例是不是适度，并设置恰当标值。

清除方式 异警重设。

AL011 部位验出器出现异常

标准：部位验出器造成差分信号出现异常。

1. 部位验出器布线不正确。
  2. 部位验出器松动。
  3. 部位验出器布线欠佳。
  4. 部位验出器毁坏。
1. 确定布线是否满足使用说明内的意见路线并恰当布线。
  2. 检查控制器上CN2 与部位验出器接头有没有松动并重装。
  3. 查验控制器里的CN2 与交流伺服电机部位验出器两边布线是不是松动，假如松动请再次布线。
  4. 假如查验到电动机出现异常，请拆换电动机。

清除方式 重通电消除。