

delta台达伺服驱动器维修故障检测与排查找庞工免费技术服务

产品名称	delta台达伺服驱动器维修故障检测与排查找庞工免费技术服务
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

AL003 低压

触发条件

及异警缘故

标准：主回路电压值小于规格型号电压值。此异警预置为警示(Warning)，若应用者欲设为异警(Alarm)，则可以通过P2.066 [Bit 9]设置。

缘故：

1. 主回路输入电压小于额定值允许电压值。
2. 主回路无输入电压。
3. 开关电源输错(非恰当电气系统)。

检查及处理

1. 再次确定工作电压布线并查验主回路输入电压布线有没有问题。
2. 再次确定电源总开关并且用电压计测量主回路工作电压有没有问题。
3. 用电压计测量电气系统是不是和规格型号界定相符合，查验是不是应用恰当电压源或串连变电器。

清除方式 工作电压回应全自动消除

AL004 电动机配对出现异常

标准：控制器对应的电动机不正确。

1. 电动机配对不正确。

2. 电机编码器松动。

3. 电机编码器毁坏。

1. 换掉与此相匹配的电动机。

2. 查验并重装电机编码器接头。

3. 如果发现是电机编码器出现异常，请拆换电动机。

清除方式 重通电消除

AL005 返生不正确

标准：返生环节中发生错误。

1. 返生电阻器采用不正确或不接外界返生电阻器。

2. 不能使用返生电阻器，使用人没有将返生电阻器容积主要参数(P1.053)设为零。

3. 主要参数设置不正确(P1.052、 P1.053)。

1. 确定返生电阻器连接情况并重算返生阻值，再次恰当设置P1.052

及P1.053 的变量值，若异警并未消除，请把控制器送到原装。

2. 若不能使用返生电阻器，请把返生电阻器容积主要参数(P1.053)设为零。

3. 再次恰当设置确认返生电阻器主要参数(P1.052)预设值与返生电阻器容积主要参数(P1.053)的预设值。

清除方式 异警重设