

纺织品国标三防（防水/防油/防污）测试公司

产品名称	纺织品国标三防（防水/防油/防污）测试公司
公司名称	东莞市通标科技服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙社区振安东路249号恒邦智创云谷11楼1125（注册地址）
联系电话	15999863527

产品详情

纺织品的防水、防油、防污测试方法

一、三防性能检测标准

纺织品三防测试主要考核的是纺织品在一定条件下耐水淋、耐沾污或抵抗油滴及污物的能力。

常见的拒油性测试也是拒污测试的一种，关于纺织品拒污检测的主要标准见表

二、防水性

参照AATCC 22《纺织品防水性能的检测和评价-沾水法》测定织物的动态防水性。

其中GB/T 4745与ISO 4920标准方法基本与AATCC 22一致，将经防水防油处理后的织物试样固定在直径150mm左右的金属圆环上，并将其放在倾斜45°角的固定架上。

从样品上方的玻璃漏斗中将250mL水快速倒下，保证25~30s内自然喷淋完毕。取下固定环，正面朝下水平轻轻敲打织物，

观察试样表面润湿情况，评定其防水值。

三、防油性

根据AATCC 118，其中GB/T 19977与ISO 14419与其基本一致，

“排油：耐烃试验”测定织物的防油性。采用八种表面张力逐渐减小的同系物溶剂作为标准液，

将不同等级的测试液滴在整理后的织物表面，观察织物30s后表面润湿情况。若*终所用测试液不润湿织物，则该等级即为所测织物的防油等级。

1级*差，8级**。测试防油性的标准液及其表面张力

四、防污性

纺织品防污性通常参照的标准——耐沾污性试验方法标准是GB/T 30159.1-2013《纺织品防污性能的检测和评价第1部分：耐沾污性》，

分为液态沾污法和固态沾污法。液态沾污法基本原理是将规定的液态加在水平放置的试样表面，观察液滴在试样表面的润湿、芯吸和接触角的情况，评定试样耐液态污物的沾污程度。

试验过程为选择一级压榨成品油或酱油作为污物，取两块试样，试样平整放置在2层滤纸上，在试样3个部位滴0.05mL污物，在30秒后，以45°角度观察每个液滴，并评级。

固态沾污法是将试样固定在装有规定的固态污物的试验筒中，翻转试验筒使试样与污物充分接触，

通过变色用灰卡比较试验沾污部位与未沾污部位色差，评定试样耐固态污物的沾污程度，

试验过程为粉尘和高色素炭黑混合物作为污物，取两块试样，将试样平整放置在试样固定片上，固定片包含在筒身，

再将污物放置筒底，试验筒装入防护袋中放入翻滚箱中，滚动200次，取出试样，吹风机吹去试样的污物评级。

五、易去污性能

纺织品易去污测试是将油滴或不同污物施加到织物上后，再进行一定条件的水洗，判断污迹残留状况，纺织品易去污检测的主要标准见表4。

AATCC 130易去污测试方法

该测试主要是测量织物经洗涤后油污清除的能力。测试时，将两块38 × 38cm大小的样品，在温度 21 ± 1 °C，

相对湿度 $65 \pm 2\%$ 条件下调湿4小时后，平放在单层的AATCC吸水纸上，用滴管滴5滴（约0.2ml）玉米油于样品表面，

用3 × 3inch(7.6 × 7.6cm)的玻璃纸覆盖在油污部位，再用 $5.0 \pm 0.1\text{lb}$ ($2.268 \pm 0.045\text{kg}$)的重锤压在玻璃纸上放置 $60 \pm 5\text{s}$ ，

然后移开重锤，丢弃玻璃纸。需注意经油污处理的样布不能相互接触，以转移污点。

在弄污后 $20 \pm 5\text{min}$ 内将样品放在洗涤用洗衣机中，按照样品材质选择适合洗涤温度进行洗涤。洗涤时使用高水位，

加 $100 \pm 1\text{g}$ 洗涤剂于洗衣机内，放入陪洗布使总荷重为 $4.00 \pm 0.15\text{lb}$ 。每台洗衣机每次测试*多的样布数量为30块。

将洗衣机设定在Normal档，运行12min测试时间后完成。取出所有陪洗布和样布放入干衣机，将干衣机设定为Normal档，设定45min或至烘干为止。

烘干后立即取出样布，平放以防止皱折，然后在4小时内，将样品与评级卡对照评级。每块织物各做两次评定，

取四个结果的平均值作为*后结果。报告结果时需说明使用的何种评级卡、水洗程序、采用的油类型，也需说明水的硬度、

陪洗布类型、洗涤剂类型和所使用的洗衣机和干衣机。结果等级由1到5级，级数越高表示其油污残留越少，即去污性越佳；级数越小表示油污残留越多，即去污性差。